

Peppers Cable Glands Limited
Stanhope Road
Camberley
Surrey
GU15 3BT
United Kingdom



tel: 44 (0) 1276 64232
www.peppers.co.uk
admin@peppers.co.uk

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE ET ROYAUME-UNI :

PRESSE-ÉTOUPES EN ÉLASTOMÈRE ET EN COMPOSÉ,
ADAPTATEURS DE FILETAGE,
ÉLÉMENTS D'OBTURATION,
DISPOSITIFS RESPIRATOIRES ET DE DRAINAGE

Cette déclaration de conformité pour le :

**A Taper, AE Taper, C, D & E Taper, CR Taper, ED Taper et A8, D8 & E8 Taper Presse-Étoupes En Élastomère,
CR Taper, EC Taper, LTC Taper et UL Taper Presse-Étoupes Remplis De Composé,
AR, ARFF & ARMM Taper et RA Tournant Taper Adaptateurs De Filetage,
SPA, SPB, SPHH & SPMH Taper et SPMH*NE Taper Éléments D'obturation,
et ACDP Taper Appareils Respiratoires et De Drainage.**

Est émis sous la seule responsabilité de Peppers Cable Glands Ltd. Les objets de cette déclaration ci-dessous et leurs dérivés sont conformes à la législation d'harmonisation de l'Union européenne et du Royaume-Uni en vigueur :

**Directive 2014/34/UE relative aux équipements destinés à être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives (ATEX)
SI 2016 n° 1107 Règlement de 2016 sur les équipements et systèmes de protection destinés à être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives (UKEX)**

Une présomption de conformité est revendiquée à l'aide des normes harmonisées et/ou non harmonisées indiquées ci-dessous. Lorsque des normes non harmonisées sont identifiées, une analyse par rapport à la norme harmonisée en vigueur indique qu'il n'existe aucune différence affectant la conformité des produits à la norme harmonisée et/ou à la législation.

Dispositions de la directive respectées par l'équipement :

**I M2 Ex db I Mb & Ex eb I Mb
II 1D Ex ta IIIC Da
II 2G Ex db IIC Gb & Ex eb IIC Gb
II 3G Ex nR IIC Gc**
(comme indiqué plus bas)

La conformité a été démontrée en référence à la documentation suivante :

Certificat d'examen de type CE:
Certificat d'examen de type du Royaume-Uni:
Notification d'assurance qualité ATEX:
Notification d'assurance qualité au Royaume-Uni:

**Comme indiqué plus bas.
Comme indiqué plus bas.
CML ATEXQ12604
CML 21UKQAN13650**

Organisme notifié ATEX:

**CML B.V. (EU Notified Body No. 2776)
Hoogoordreef 15 1101 BA
AMSTERDAM ZUIDOOST
Nederland**

Organisme approuvé au Royaume-Uni:

**Eurofins E&E CML Ltd. (UK Approved Body Number 2503)
Newport Business Park,
Newport Road Ellesmere Port,
CH65 4ZL,
United Kingdom**

| Type de Produit | Code du Modèle | Certificats ATEX | Certificats UKEX | Dispositions Respectées | | Normes de Conformité |
|---|---|------------------|------------------|-------------------------|---|---|
| A Taper Presse-Étoupes En Élastomère | A****, A*L**, A*LC*** & A*RC*** | CML 19ATEX1345X | CML 21UKEX1032X | II 1D 2G | Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018, EN 60079-1:2014 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4109X | CML 21UKEX4043X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN IEC 60079-15:2019 |
| AE Taper Presse-Étoupes En Élastomère | A****, A**E**, A*EC*** & A*ERC*** | CML 20ATEX1205X | CML 21UKEX11159X | II 1D 2G | Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN IEC 60079-7: 2015+A1:2018 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4109X | CML 21UKEX4043X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN IEC 60079-15:2019 |
| C, D & E Taper Presse-Étoupes En Élastomère | C*****E* D*****F & E*****F* | CML 19ATE1106X | CML 21UKEX1035X | II 1D 2G | Ex eb IIC Gb &, Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018 EN 60079-7:2015 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATE1106X | CML 21UKEX1035X | II 1D 2G | Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN 60079-7:2015 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4109X | CML 21UKEX4043X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN IEC 60079-15:2019 |
| CR Taper Presse-Étoupes En Élastomère | CR-*** & CRD-*** CRO-*** | CML 19ATEX1348X | CML 21UKEX1030X | II 1D 2G | Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018, EN 60079-1:2014 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4109X | CML 21UKEX4043X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN IEC 60079-15:2019 |
| | | CML 19ATEX1348X | CML 21UKEX1030X | II 1D 2G | Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018 & EN 60079-31:2014 |
| ED Taper Presse-Étoupes En Élastomère | ED*U*** | CML 21ATEX11310X | CML 21UKEX11317X | II 1D 2G | Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN 60079-31:2014 & EN 60079-7:2015+A1:2018 |
| | | CML 19ATEX4109X | CML 21UKEX4043X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN IEC 60079-15:2019 |
| A8, D8 & E8 Taper Câble Plat Cable Presse-Étoupes En Élastomère | A8**, A8C***, A8RC**, D8X**, D8XC***, E8X** & E8XC*** | CML 19ATEX1346X | CML 21UKEX1033X | II 1D 2G | Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018, EN 60079-1:2014 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4109X | CML 21UKEX4043X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN IEC 60079-15:2019 |
| CR Taper Presse-étoupes et boîtes d'arrêt à remplissage composé | CR-C***, CR-S**, CR-U**, CR-X** & CX-C*** | CML 19ATEX1344X | CML 21UKEX1031X | I M2 II 1D 2G | Ex db I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb I Mb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018, EN 60079-1:2014 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4114X | CML 21UKEX4037X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN 60079-15:2010 |
| EC Taper Presse-étoupes à remplissage composé | EC*-C***, EC*-S**, EC*-U** & EC*-X** | CML 19ATEX1113X | CML 21UKEX1036X | I M2 II 1D 2G | Ex db I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb I Mb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018, EN 60079-1:2014 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4114X | CML 21UKEX4037X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN 60079-15:2010 |
| UL Taper Presse-étoupes à remplissage composé | UL-C***, UL-U*** & UL-X*** | CML 19ATEX1349X | CML 21UKEX1028X | I M2 II 1D 2G | Ex db I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb I Mb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018, EN 60079-1:2014 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4114X | CML 21UKEX4037X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN 60079-15:2010 |
| LT-C Taper Presse-étoupes à remplissage composé | LT-C** | CML 19ATEX1171X | CML 21UKEX1034X | I M2 II 1D 2G | Ex db I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb I Mb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018, EN 60079-1:2014 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4114X | CML 21UKEX4037X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN 60079-15:2010 |
| AR Taper Adaptateurs de Filetage | AR*****, ARFF***** & ARMM***** | CML 19ATEX1090X | CML 21UKEX1038X | I M2 II 1D 2G | Ex db I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb I Mb, Ex eb IIC Gb &, Ex ta IIIC Da | EN 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN 60079-7:2015+A1:2018 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4092X | CML 21UKEX4042X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN 60079-0:2018 & IEC 60079-15:2017 |
| RA Type Tourmant Taper Adaptateurs De Filetage | RA** & RA**90 | CML 19ATEX1330X | CML 21UKEX1026X | I M2 II 1D 2G | Ex db I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb I Mb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN IEC 60079-7:2015+A1:2018 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4331X | CML 21UKEX4027X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN IEC 60079-0:2018 & EN IEC 60079-15:2019 |
| SPA, SPB, SPBH & SPMH Taper Éléments D'obturation | SPA**** & SPB**** SPBH***** & SPMH***** | CML 19ATEX1089X | CML 21UKEX1039X | I M2 II 1D 2G | Ex db I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb I Mb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN 60079-0:2018 EN 60079-1:2014, EN 60079-7:2015+A1:2018 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX1089X | CML 21UKEX1039X | I M2 II 1D 2G | Ex db I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb I Mb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN 60079-0:2018 EN 60079-1:2014, EN 60079-7:2015+A1:2018 & EN 60079-31:2014 |
| | | CML 19ATEX4092X | CML 21UKEX4042X | II 3G | Ex nR IIC Gc | EN 60079-0:2018 & IEC 60079-15:2017 |
| SPMH*NE Taper Éléments D'obturation | SPMH*NE** | CML 17ATEX3256X | CML 21UKEX3045X | II 1D 2G | Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN 60079-0:2012+A11:2013, EN 60079-7:2015 & EN 60079-31:2014 |
| ACDP Taper Appareils Respiratoires et De Drainage | ACDP***** | CML 19ATEX3347X | CML 21UKEX3029X | I M2 II 1D 2G | Ex eb I Mb, Ex eb IIC Gb & Ex ta IIIC Da | EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018 & EN 60079-31:2014 |

Signé au nom de Peppers Cable Glands Ltd.



Richard Ward
Personne Autorisée Ex
Peppers Cable Glands Limited, Camberley
20th June 2024