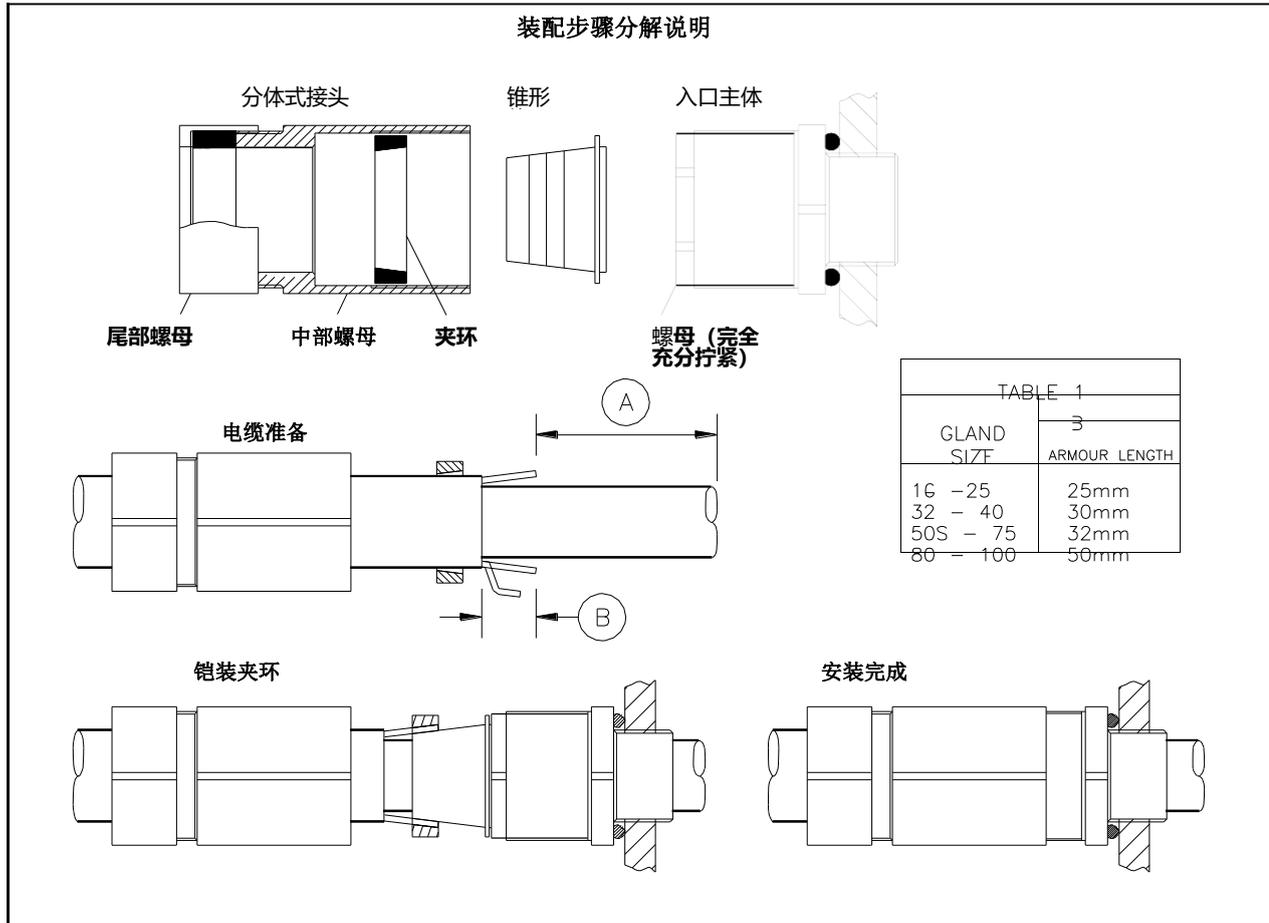


CR-O* 型具有 CROCLOCK® 特性的电缆密封接头- 装配说明****概要信息**

Peppers CR-O*** 型具有 CROCLOCK® 特性的电缆密封接头采用通用的铠装夹环，适用于室外适当的危险区域使用铠装电缆。它达到防护等级 IP66 和防洪涌的效果。该接头的铠装电缆可以制作适合 EMC 保护的终端。

警告

请仔细阅读这些说明。除非在我们这里的数据表中有详细说明，或经 Peppers 书面确认，否则这些产品不应在其它应用中使用。Peppers 对未按照本说明书安装或使用产品所造成的任何损坏、伤害或其他间接损失概不负责。本说明书并非针对产品的选择提供建议。进一步的指导可在网页列出的标准或现行操作规程中找到。

**装配步骤分解说明**

- 1 如图所示分体式接头
- 2 安装入口主体，允许安装任何附件，并将螺纹完全啮合到设备中。用手拧紧，然后用扳手适当紧固。
- 3 如图所示，将尾部螺母、中部螺母和夹环（和套管，如果需要）滑动到电缆上。
- 4 **准备电缆**
 - A 剥离外层护套，使铠装长度适合安装。
 - B 露出铠装层。近似长度见表 1 B 列。在护套尺寸接近最小值时，形成铠装层，以便于夹紧，如图所示。
- 5 将铠装环滑动到裸露的铠装层上，确保铠装环方向正确。
- 6 将锥形体移到内护套和铠装层下，将铠装环移到裸露的铠装层上。
- 7 通过入口主体插入电缆。向前推动电缆以保持铠装接触。
- 8 将铠装层/编织层夹在锥形体上，用手将中部螺母拧紧到接口。支起电缆防止其扭曲，然后用扳手再拧紧一圈。具有最大直径钢丝铠装的电缆可能需要额外再拧二分之一到一圈。
- 9 松开中部螺母，肉眼检查铠装层是否已经牢固锁定。如果铠装层没有夹紧，重复夹紧的过程。
- 10 用手重新拧紧中部螺母直到拧紧。对于带钢丝铠装的电缆，用扳手将中部螺母再转动 1 圈。对于所有其他铠装类型的电缆，用手拧紧后，用扳手将中部螺母再转动 1/4 圈。
- 11 用扳手握住中部螺母并将尾部螺母拧紧到电缆上。确保密封件与电缆外护套完全接触，然后按表 2 中详细说明了的附加圈数拧紧尾部螺母。如有必要，可以在接头外加装护套。

CR-O***型具有 CROCKLOCK® 特性的电缆密封接头- 装配说明

图二-安装数据, 电缆尺寸和铠装可接收性 (mm)

接头尺寸	尾部螺母圈数-第 11 步	内套最大值	外套		减缩径		铠装可接受范围	
			最小值	最大值	最小值	最大值	最小值	最大值
16	1	11.7	8.4	13.5	6.7	10.3	0.15	1.25
20S	1	11.7	11.5	16.0	9.4	12.5	0.15	1.25
20	1	14.0	15.5	21.1	12.0	17.6	0.15	1.25
25	1	20.0	20.3	27.4	16.8	23.9	0.15	1.6
32	2	26.3	26.7	34.0	23.2	30.5	0.15	2.0
40	1	32.2	33.0	40.6	28.6	36.2	0.2	2.0
50S	1	38.2	39.4	46.7	34.8	42.4	0.2	2.5
50H	2	38.2	45.7	53.2	41.1	48.5	0.3	2.5
50	2	44.1	45.7	53.2	41.1	48.5	0.3	2.5
63S	1	50.1	52.1	59.5	47.5	54.8	0.3	2.5
63H	1	50.1	58.4	65.8	53.8	61.2	0.3	2.5
63	1	56.0	58.4	65.8	53.8	61.2	0.3	2.5
75S	1	62.0	64.8	72.2	60.2	68.0	0.3	2.5
75H	1	62.0	71.1	78.0	66.5	73.4	0.3	2.5
75	1	68.0	71.1	78.0	66.5	73.4	0.3	2.5
80	1	72.0	77.0	84.0	71.9	79.4	0.45	3.15
85	1	78.0	79.6	90.0	75.0	85.4	0.45	3.15
90	3	84.0	88.0	96.0	82.0	91.4	0.45	3.15
100	1	90.0	92.0	102.0	87.4	97.4	0.45	3.15

认证和证书

认证	证书号码	防护范畴/类型
ATEX (2014/34/EU)	CML 19ATEX1348X	II 1D 2G Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
IECEX	IECEX CML 19.0106X	Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
CCC	2021312313000409	Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da IP66

安装指引

要点	建议
1	EN/IEC 60079-10 EN/IEC 60079-14
2	只能由精通电缆密封套安装的合格电工进行安装
3	有关合规标准的全面细节详情, 请参阅产品证书, 该证书可从我们的网站下载。
4	不得在带电的条件下进行安装
5	螺纹孔: 产品可以直接安装到螺纹孔中。螺纹孔应符合相关适用标准, 并具有引入倒角, 以允许螺纹完全啮合。未能提供足够的引入倒角可能导致入口密封有问题。公制螺纹配有 o 形圈, 可保持 IP66 和 IP68。其他并行接头螺纹将保持 IP64 的 IP 等级。使用 Peppers 密封垫圈以保持所有 IP 额定值大于 IP64。使用的任何螺纹密封剂应为不可硬化的。虽然带锥形螺纹的 Peppers 产品在安装到接头螺纹时, 经测试证明无需任何额外的密封剂即可保持 IP66, 但由于锥形螺纹使用的计量公差不同, 如果要求 IP 等级高于 IP64, 建议使用不可硬化螺纹密封剂。
6	光孔 (即非螺纹孔): 应大于外螺纹公称直径 0.5mm (+/-0.2mm)。产品应使用 Peppers 锁紧螺母固定, 并拧紧螺纹, 以确保电缆接头压盖牢固。应使用 Peppers 密封垫圈来保持 IP 额定值。应使用 Peppers 锯齿垫圈进行额外的安装保护。
7	为保持产品的防护等级, 入口孔必须垂直于外壳表面。表面应足够平整和坚硬, 以支撑组件并形成 IP 接头。根据一般机器加工技术, 该产品包含一圈螺纹旋出, 整个长度上没有完整的螺纹, 因此入口螺纹应具有适当的引入倒角, 以确保保持密封。进一步的指导可以在我们的网站上的 Peppers 文件 CT0012 中找到。用户/安装人员有责任确保外壳和电缆密封套之间的接口适当密封, 以满足应用要求。
8	如果需要接地连接, 应使用 Peppers 接地垫片。Peppers 接地垫片经过独立测试, 符合 IEC 62444 中给出的 B 类值。进一步的指导可以在我们的网站上的 Peppers 文件 CT0017 中找到。Peppers 接地垫片应安装在外壳内外的外部入口螺纹上。如果安装在内部, 则必须用 Peppers 锁紧螺母和可选的 Peppers 锯齿垫圈固定。
9	Peppers 公制外螺纹符合 ISO 965-1 和 ISO 965-3 标准, 公差为 6g。Peppers 标准公制螺纹螺距为 1.5mm (适用于 M75 以下的螺纹), 2.0mm (适用于 M80 及以上的螺纹)。可根据要求提供其他螺纹螺距。Peppers 外 NPT 螺纹符合 ASME B1.20.1 的要求, 并根据第 8.1 条进行计量。所有螺纹符合 IEC 60079-1 第 5.3 条的螺纹接头要求。其他螺纹类型的信息可以在产品证书中找到。
10	安装后, 除例行检查外, 不得拆卸。应根据 IEC/EN 60079-17 执行检查。检查后, 应按照说明重新组装压盖, 确保压紧螺母、中部螺母和尾部螺母正确拧紧, 以确保电缆牢固安全。
11	如果需要, 可以使用润滑剂来辅助装配和常规检查。润滑剂应符合现行操作规程, 并应注意确保润滑剂不会与电缆压盖密封接触, 因为这可能会影响性能。

图示标签说明。接头外面图示说明如下:

电缆接头类型和尺寸 CR-O-a-b-R-ccc-ddd-nn

a =	密封类型 1=氯丁橡胶 (黑色) 3=硅胶 (白色)	ccc =	接头尺寸
b =	主要部件材质 B = 黄铜 S = 不锈钢	ddd =	螺纹接口型号和尺寸
R =	可选减缩密封件 (红色硅胶)	nn =	制造年份

使用细节:

- 这些接头不得用于接触点温度超出氯丁橡胶密封-35°C至+90°C范围, 或硅橡胶密封-60°C至+180°C范围的外壳中。
- 当接头与增强安全性和/或防尘设备一起使用时, 接口螺纹应适当密封, 以保持相关外壳的入口防护等级。
- 如果这些电缆接头仅夹住电缆护套而没有夹住电缆铠装层, 或用于端接非铠装层、编织层或频闭电缆, 则它们只能用于固定安装, 因此应有效夹住电缆, 以防止拉扯或扭曲。
- 当按照制造商的说明安装这些接头并在其上安装适当的外壳时, 这些接头能够提供 IP66 的进入保护。
- 安装在粉尘爆炸中的螺纹接口部件螺纹 (无接口 o 形密封圈), 螺纹入口内, 应仅安装在具有以下任一特性的外壳中:
 - 平行引入线, 确保至少保持 5 个螺纹完全、充分接触, 这符合 EN 60079-31:2014/IEC 60079-31:2013 第 5.1.2 条的要求。
 - 锥形入口, 确保至少保持 3 个螺纹完全充分接触, 这符合 EN 60079-31:2014/IEC 60079-31:2013 第 5.1.2 条的要求。

