

Pressa-cabos tipo A*RCC - INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO**

Descrição resumida

Os pressa-cabos tipo A*RCC** da Peppers destinam-se a utilização em exteriores nas áreas de perigo adequadas com cabo, não armado, entrançado ou armado em que o entrançado ou a armadura tenha de ser terminada no interior do invólucro. São selados na camisa exterior e possuem um índice de protecção IP66/67/68 (50 metros durante 7 dias) e fornecem um conector de rotação livre para um tubo metálico flexível adequado.

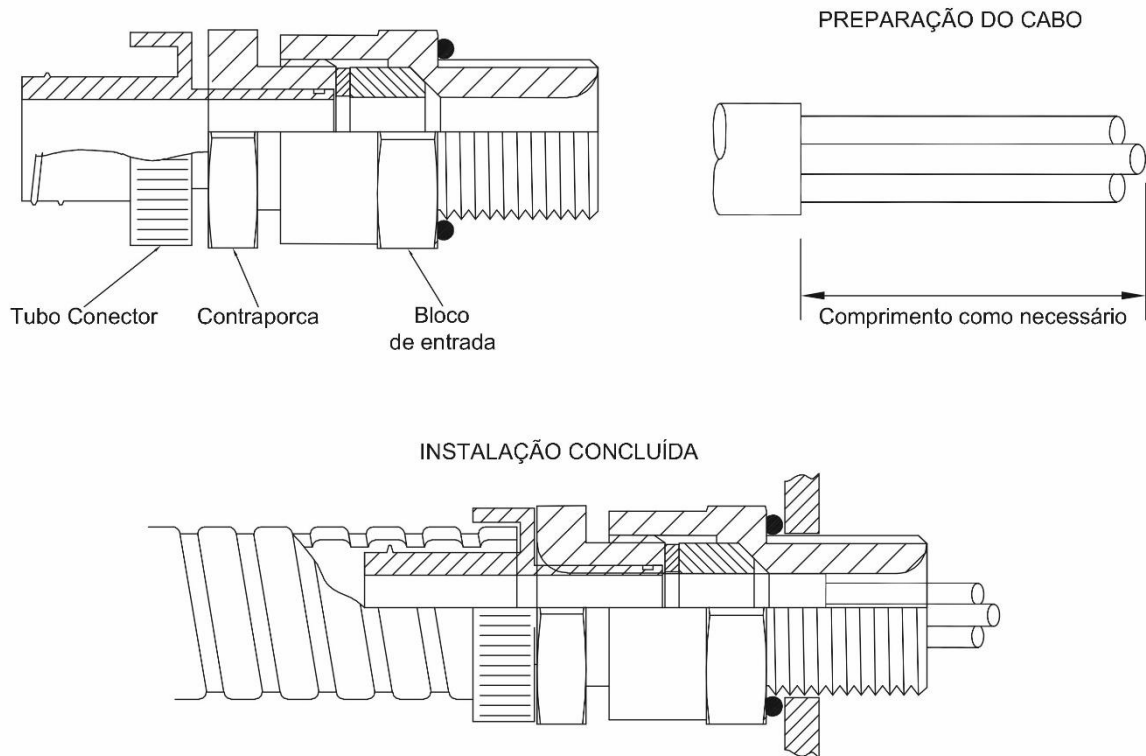
Atenção

ANTES DE PROCEDER À INSTALAÇÃO, LEIA ATENTAMENTE AS DUAS PÁGINAS DESTAS INSTRUÇÕES. Estes pressa-cabos não devem ser utilizados em qualquer aplicação para além das mencionadas neste documento, a menos que a Peppers indique por escrito que o produto é adequado para tal aplicação. A Peppers não assume qualquer responsabilidade por quaisquer danos, lesões ou outras perdas consequentes provocadas nos casos em que os pressa-cabos não sejam instalados ou utilizados de acordo com estas instruções. Este documento não se destina a informar sobre a selecção de pressa-cabos. As normas indicadas no verso incluem mais informações. Em todos os casos, versão em inglês destas instruções tem precedência legal.



NCC 13.2012 X

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PASSO A PASSO



INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

1. Verifique se não há tensão nas roscas. Não é necessário desmontar o pressa-cabos.
2. Encaixe o pressa-cabos completo no invólucro. Aperte manualmente e, em seguida, fixe bem com uma chave de bocas.
3. Prepare o cabo conforme necessário para a instalação.
4. Insira o cabo pelo pressa-cabos. Posicione o cabo correctamente. O vedante deve prender a camisa exterior do cabo quando o pressa-cabos é apertado.
5. Pegue no tubo metálico flexível e engate no conector do tubo. Aperte o conector do tubo no tubo metálico flexível até estar completamente encaixado e prender.
6. Aperte a contraporca no bloco de entrada. Certifique-se de que o vedante entra totalmente em contacto com a bainha do cabo e, em seguida, aperte a contraporca o número adicional de voltas indicado na Tabela 1. Fixe o cabo para evitar que torça ao apertar.

Nota - Pressa-cabos com opção de bainha de chumbo (tipos A1R e A4R)

Para garantir que é fornecida continuidade à bainha de chumbo e que a instalação está terminada correctamente, o pressa-cabos deve estar instalado da seguinte forma: -

- Deve ser descarnada uma parte da bainha exterior do cabo para expor a bainha de chumbo. Deve ser descarnada numa posição adequada para terminar correctamente os condutores e para o vedante interno do pressa-cabos prender a bainha exterior do cabo.
- A anilha de continuidade no pressa-cabos deve entrar totalmente em contacto com a bainha de chumbo do cabo.
- Em seguida, o pressa-cabos deve ser instalado seguindo as instruções supracitadas.
- Contacte a Peppers para obter mais informações, se necessário.

Tabela 1 - Dados de instalação e dimensões de cabos (mm)

Tamanho do pressa-cabos	Voltas da contraporca - passo 6	Bainha exterior		Tubo normal		Tamanho do pressa-cabos	Voltas da contraporca - passo 6	Bainha exterior		Tubo normal	
		Mín.	Máx.	Mín.	Máx.			Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
12-1	¼	0.9	5.4	6.8	10.3	20-5	2	9.4	14.0	13.9	19.3
12-2	¼	0.9	6.0	10.2	14.1	25-1	2	13.5	20.0	23.7	31.3
12-3	¼	0.9	6.0	9.1	14.3	25-2	2	13.5	19.0	21.1	26.8
12-4	¼	0.9	6.0	10.9	15.8	25-3	2	13.5	19.0	25.0	31.3
12-5	¼	0.9	6.0	7.8	13.0	25-4	2	13.5	20.0	20.7	28.3
16-1	2	4.0	8.4	10.2	14.1	32-1	2	19.5	26.0	28.1	33.3
16-2	2	4.0	8.4	10.9	15.8	32-2	2	19.5	26.3	30.4	40.8
16-3	2	4.0	8.4	13.0	17.1	32-3	2	19.5	26.3	30.4	38.8
20S-1	1	7.2	11.0	13.0	17.1	40-1	2	23.0	32.2	36.4	46.8
20S-2	1	7.2	11.7	13.9	19.3	40-2	2	23.0	32.2	36.4	44.8
20S-3	1	7.2	11.7	14.6	20.7	40-3	2	23.0	32.2	37.6	45.3
20-1	2	9.4	14.0	16.9	22.3	50S-1	1 ½	28.1	38.2	48.4	55.8
20-2	2	9.4	14.0	16.9	23.8	50-1	2	33.1	44.1	48.4	55.8
20-3	2	9.4	14.0	18.7	24.8	63S-1	1 ½	39.2	50.1	57.5	64.8
20-4	2	9.4	14.0	20.7	28.3	63-1	2	46.7	53.6	57.5	64.8

Prensa-cabos tipo A*RCC - INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO**

Certificado

Approval	Números de certificado	Conceito de protecção e grupos de gás
ATEX (2014/34/EU)	CML 19ATEX1345X	Ex II 1D 2G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
	CML 19ATEX4109X	Ex II 3G Ex nR IIC Gc
IECEX	IECEX CML 19.0103X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex nR IIC Gc / Ex ta IIIC Da
INMETRO	NCC 13.2012 X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex nR IIC Gc / Ex ta IIIC Da

Indicações de instalação

Ponto	Conselho
1	ABNT NBR IEC 60079-10 ABNT NBR IEC 60079-14 ABNT NBR IEC 60079-31
2	A instalação só deve ser efectuada por electricistas competentes, especializados na instalação de prensa-cabos.
3	Detalhes abrangentes dos padrões de conformidade podem ser encontrados nos certificados de produtos que estão disponíveis para download em nosso site.
4	NÃO SE DEVE PROCEDER A QUALQUER INSTALAÇÃO COM LIGAÇÃO À REDE.
5	Entradas com rosca: o produto pode ser instalado directamente em entradas com rosca. As entradas com rosca devem estar em conformidade com o ponto 5.3 da norma ABNT NBR IEC 60079-1 e ter um chanfro de entrada para permitir o engate total das roscas. Para aplicações Ex db são necessárias no mínimo 5 roscas paralelas completamente engatadas. As roscas métricas são fornecidas com um O-ring para manter IP66 e IP68. As roscas de entrada paralelas mantêm uma classificação IP de IP64. Deve ser utilizada uma anilha de vedação para manter classificações IP superiores a IP64. Apesar dos produtos Peppers com roscas cónicas terem, quando instalados numa rosca de entrada, sido testados para manter protecção IP66 sem vedante adicional recomenda-se, devido às diferentes tolerâncias de medição associadas à utilização de roscas cónicas, a utilização de um vedante de rosca que não endurece se for necessária uma classificação IP superior a IP64.
6	Furos de passagem: estes podem ser entre 0,1 mm a 0,7 mm mais largos que o maior diâmetro da rosca macho. O produto deve ser fixado com uma porca de bloqueio e as roscas apertadas para garantir que o prensa-cabos está fixo. Deve ser utilizada uma anilha de vedação nas roscas não métricas para manter as classificações IP. Deve ser utilizada uma anilha serrilhada para protecção adicional de instalação.
7	Para manter a classificação do índice de protecção do produto, o orifício de entrada deve estar perpendicular à superfície do invólucro. A superfície deve ser suficientemente plana e rígida para fazer a ligação IP. A superfície deve estar limpa e seca. O produto incorpora uma saída de rosca de esgotar com as técnicas gerais de usinagem e não terá uma rosca de formato completo em todo o comprimento e, como tal, as roscas de entrada devem ter um chanfro de entrada adequado para garantir que a vedação seja mantida. Mais orientações podem ser encontradas no site do Peppers. Cabe aos utilizadores/instaladores a responsabilidade de garantir que a ligação entre o invólucro e o prensa-cabos está devidamente vedada para a aplicação pretendida. Qualquer selante de rosca utilizado deverá ser adequado para uso em áreas classificadas, ser adequado para a faixa de temperatura no ponto de montagem, não deverá conter evaporação de solvente e não poderá causar corrosão na interface rosca quando usado para materiais diferentes.
8	Onde for necessária uma conexão de ligação à terra, uma etiqueta de aterramento Peppers deve ser usada. As etiquetas de terra da Peppers foram testadas de forma independente para cumprir os valores da Categoria B fornecidos na IEC 62444. Orientações adicionais podem ser encontradas no site da Peppers. As etiquetas de aterramento Peppers devem ser instaladas sobre a rosca de entrada externa de dentro ou de fora do gabinete. Se instalados internamente, eles devem ser fixados com uma contraporca Peppers e, opcionalmente, uma arruela serrilhada Peppers.
9	As roscas de entrada métrica externa Peppers estão em conformidade com ISO 965-1 e ISO 965-3 com ajuste de tolerância de 6g. O passo de rosca métrica padrão é de 1,5 mm para roscas até M75 e 2,0 mm para tamanho M80 e superior. Passos de rosca alternativos estão disponíveis mediante solicitação. As roscas NPT externas da Peppers estão em conformidade com ASME B1.20.1 com medição de acordo com a cláusula 8.1. Todas as roscas atendem aos requisitos de juntas rosca da cláusula 5.3 da ABNT NBR IEC 60079-1. Informações sobre outros tipos de thread podem ser encontradas nos certificados do produto.
10	Para aplicações Ex db, estes prensa-cabos só devem ser utilizados com cabos substancialmente redondos e compactos com estratificação extrusada (i.e., com enchimento efectivo) que estão em conformidade com a norma ABNT NBR IEC 60079-14.
11	Depois de instalado, não desmonte, excepto para inspecção de rotina. Deve ser realizada uma inspecção em conformidade com a norma ABNT NBR IEC 60079-17. Após a inspecção o prensa-cabos deve ser montado novamente seguindo as instruções, garantindo que a contraporca está apertada correctamente para garantir que o cabo está fixo.
12	Se necessário, um lubrificante antiengripante pode ser usado para auxiliar a montagem de roscas de buçim. O lubrificante deve estar em conformidade com o código de prática vigente e deve-se tomar cuidado para garantir que nenhum lubrificante entre em contato com as vedações do cabo, pois isso pode prejudicar o desempenho.

Interpretação das marcas

As marcas no exterior deste prensa-cabos têm os seguintes significados: **A-a-RCC-b-c-ddd-eee-nn**

a =	Tipo de vedante	1 = Neopreno (preto)	2 = Neopreno com anilha de continuidade	ddd =	Tamanho do prensa-cabos
		3 = Silicone (branco)	4 = Silicone com anilha de continuidade	eee =	Tipo e tamanho da rosca de entrada
b =	Material do componente principal	B = Latão	S = Aço inoxidável	nn =	Ano de fabrico
c =	Opções de configuração	F = Dupla certificação Ex db & Ex	E = Apenas certificação Ex eb		

Condições especiais para utilização segura

- A aplicação dos prensa-cabos somente é segura para instalações fixas. Devendo o cabo ser protegido contra esforços de tração mecânica e puxamento.
- Os prensa-cabos com anel de neoprene não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de - 35°C ≤ Tamb ≤ + 90°C.
- Os prensa-cabos com anel de silicone não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de - 60°C ≤ Tamb ≤ + 180°C.
- Para garantir o grau de proteção IP66 e IP68 o furo rosca deve ter uma rugosidade adequada, ser paralelo, ter um diâmetro compatível ao prensa-cabo e possuir uma resistência química adequada ao material do prensa-cabo.
- A instalação de prensa-cabos que não possui anel de vedação, em equipamentos para grupo III, é permitida somente se atender:
 - No mínimo 5 fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca paralela.
 - No mínimo 3 ½ fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca cônica.