

Pressa-cabos tipo A*LDS - INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO**

Descrição resumida

Os pressa-cabos tipo A*LDS** da Peppers destinam-se a utilização em exteriores nas áreas de perigo adequadas com cabo, não armado, entrançado ou armado em que o entrançado ou a armadura tenha de ser terminada no interior do invólucro. São selados na camisa exterior e possuem um índice de protecção IP66/67/IP68 (50 metros durante 7 dias).

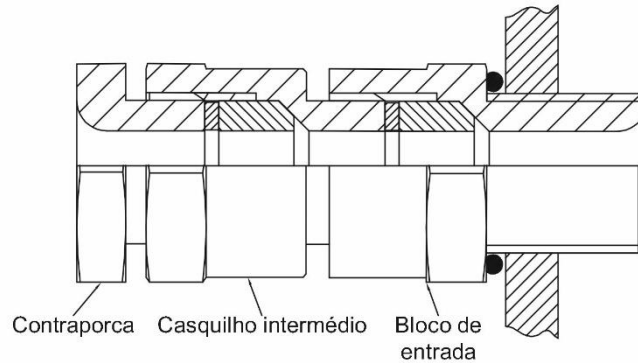
Atenção

ANTES DE PROCEDER À INSTALAÇÃO, LEIA ATENTAMENTE AS DUAS PÁGINAS DESTAS INSTRUÇÕES. Estes pressa-cabos não devem ser utilizados em qualquer aplicação para além das mencionadas neste documento, a menos que a Peppers indique por escrito que o produto é adequado para tal aplicação. A Peppers não assume qualquer responsabilidade por quaisquer danos, lesões ou outras perdas consequentes provocadas nos casos em que os pressa-cabos não sejam instalados ou utilizados de acordo com estas instruções. Este documento não se destina a informar sobre a selecção de pressa-cabos. As normas indicadas no verso incluem mais informações. Em todos os casos, versão em inglês destas instruções tem precedência legal.

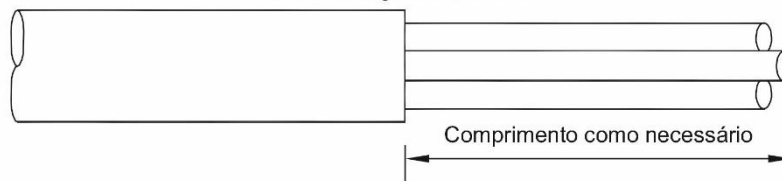


NCC 13.2012 X

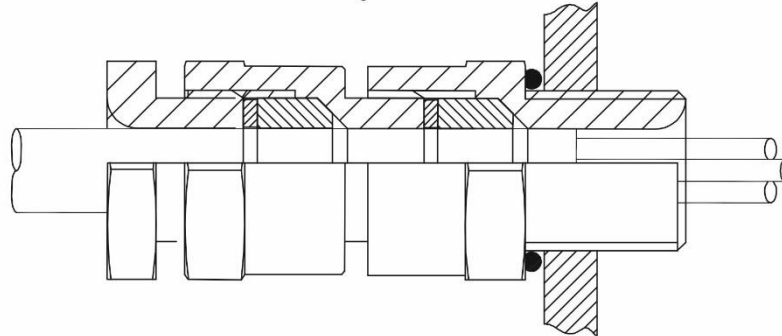
INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PASSO A PASSO



PREPARAÇÃO DO CABO



INSTALAÇÃO CONCLUÍDA



INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

1. Verifique se não há tensão nas roscas. Não é necessário desmontar o pressa-cabos.
2. Encaixe o pressa-cabos completo no invólucro. Aperte manualmente e, em seguida, fixe bem com uma chave de bocas.
3. Prepare o cabo conforme necessário para a instalação. Se necessário, coloque a blindagem sobre o cabo.
4. Insira o cabo pelo pressa-cabos. Posicione o cabo correctamente. AMBOS os vedantes devem prender a camisa exterior do cabo quando o pressa-cabos for apertado.
5. Aperte o casquilho intermédio no bloco de entrada. Certifique-se de que o vedante entra totalmente em contacto com a bainha do cabo e, em seguida, aperte o número adicional de voltas indicado na Tabela 1. Fixe o cabo para evitar que torça ao apertar.
6. Fixe o casquilho intermédio com uma chave de porcas/bocas para evitar que rode. Aperte a contraporca no casquilho intermédio. Certifique-se de que o vedante entra totalmente em contacto com a bainha do cabo e, em seguida, aperte o número adicional de voltas indicado na Tabela 1. Fixe o cabo para evitar que torça ao apertar. Se estiver instalada, coloque a blindagem sobre a unidade do pressa-cabos.

Nota - Pressa-cabos com opção de bainha de chumbo (tipos A1LDS e A4LDS)

Para garantir que é fornecida continuidade à bainha de chumbo e que a instalação está terminada correctamente, o pressa-cabos deve estar instalado da seguinte forma: -

- Deve ser descarnada uma parte da bainha exterior do cabo para expor a bainha de chumbo. Deve ser descarnada numa posição adequada para terminar correctamente os condutores e para o vedante interno do pressa-cabos prender a bainha exterior do cabo.
- A anilha de continuidade no pressa-cabos deve entrar totalmente em contacto com a bainha de chumbo do cabo.
- Em seguida, o pressa-cabos deve ser instalado seguindo as instruções supracitadas.
- Contacte a Peppers para obter mais informações, se necessário.

Prensa-cabos tipo A*LDS - INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO**

Tabela 1 - Dados de instalação e dimensões de cabos (mm)

Tamanho do prensa-cabos	Volts de casquilho intermédio/contraporca - Passos 5 e 6	Bainha exterior	
		Min.	Máx.
12	¼	0.9	6.0
16	2	4.0	8.4
20S	1	7.2	11.7
20	2	9.4	14.0
25	2	13.5	20.0
32	2	19.5	26.3
40	2	23.0	32.2
50S	1.5	28.1	38.2
50	2	33.1	44.1
63S	1.5	39.2	50.1
63	2	46.7	56.0
75S	2	52.1	62.0
75	2	58.0	68.0
80	1.5	62.2	72.0
85	1.5	69.0	78.0
90	1.5	74.0	84.0
100	2	82.0	90.0

Certificado

Approval	Números de certificado	Conceito de protecção e grupos de gás
ATEX (2014/34/EU)	CML 19ATEX1345X	II 1D 2G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
	CML 19ATEX4109X	II 3G Ex nR IIC Gc
IECEX	IECEX CML 19.0103X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex nR IIC Gc / Ex ta IIIC Da
INMETRO	NCC 13.2012 X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex nR IIC Gc / Ex ta IIIC Da

Indicações de instalação

Ponto	Conselho
1	ABNT NBR IEC 60079-10
2	ABNT NBR IEC 60079-14
3	ABNT NBR IEC 60079-31
2	A instalação só deve ser efectuada por electricistas competentes, especializados na instalação de prensa-cabos.
3	Detalhes abrangentes dos padrões de conformidade podem ser encontrados nos certificados de produtos que estão disponíveis para download em nosso site.
4	NÃO SE DEVE PROCEDER A QUALQUER INSTALAÇÃO COM LIGAÇÃO À REDE.
5	Entradas com rosca: o produto pode ser instalado directamente em entradas com rosca. As entradas com rosca devem estar em conformidade com o ponto 5.3 da norma ABNT NBR IEC 60079-1 e ter um chanfro de entrada para permitir o engate total das roscas. Para aplicações Ex db são necessárias no mínimo 5 roscas paralelas completamente engatadas. As roscas métricas são fornecidas com um O-ring para manter IP66 e IP68. As roscas de entrada paralelas mantêm uma classificação IP de IP64. Deve ser utilizada uma anilha de vedação para manter classificações IP superiores a IP64. Apesar dos produtos Peppers com roscas cónicas terem, quando instalados numa rosca de entrada, sido testados para manter protecção IP66 sem vedante adicional recomenda-se, devido às diferentes tolerâncias de medição associadas à utilização de roscas cónicas, a utilização de um vedante de rosca que não endurece se for necessária uma classificação IP superior a IP64.
6	Furos de passagem: estes podem ser entre 0,1 mm a 0,7 mm mais largos que o maior diâmetro da rosca macho. O produto deve ser fixado com uma porca de bloqueio e as roscas apertadas para garantir que o prensa-cabos está fixo. Deve ser utilizada uma anilha de vedação nas roscas não métricas para manter as classificações IP. Deve ser utilizada uma anilha serrilhada para protecção adicional de instalação.
7	Para manter a classificação do índice de protecção do produto, o orifício de entrada deve estar perpendicular à superfície do invólucro. A superfície deve ser suficientemente plana e rígida para fazer a ligação IP. A superfície deve estar limpa e seca. O produto incorpora uma saída de rosca de esgotar com as técnicas gerais de usinagem e não terá uma rosca de formato completo em todo o comprimento e, como tal, as roscas de entrada devem ter um chanfro de entrada adequado para garantir que a vedação seja mantida. Mais orientações podem ser encontradas no site do Peppers. Cabe aos utilizadores/instaladores a responsabilidade de garantir que a ligação entre o invólucro e o prensa-cabos está devidamente vedada para a aplicação pretendida. Qualquer selante de rosca utilizado deverá ser adequado para uso em áreas classificadas, ser adequado para a faixa de temperatura no ponto de montagem, não deverá conter evaporação de solvente e não poderá causar corrosão na interface rosca quando usado para materiais diferentes.
8	Onde for necessária uma conexão de ligação à terra, uma etiqueta de aterramento Peppers deve ser usada. As etiquetas de terra da Peppers foram testadas de forma independente para cumprir os valores da Categoria B fornecidas na IEC 62444. Orientações adicionais podem ser encontradas no site da Peppers. As etiquetas de aterramento Peppers devem ser instaladas sobre a rosca de entrada externa de dentro ou de fora do gabinete. Se instalados internamente, eles devem ser fixados com uma contraporca Peppers e, opcionalmente, uma arruela serrilhada Peppers.
9	As roscas de entrada métrica externa Peppers estão em conformidade com ISO 965-1 e ISO 965-3 com ajuste de tolerância de 6g. O passo de rosca métrica padrão é de 1,5 mm para roscas até M75 e 2,0 mm para tamanho M80 e superior. Passos de rosca alternativos estão disponíveis mediante solicitação. As roscas NPT externas da Peppers estão em conformidade com ASME B1.20.1 com medição de acordo com a cláusula 8.1. Todas as roscas atendem aos requisitos de juntas rosca da cláusula 5.3 da ABNT NBR IEC 60079-1. Informações sobre outros tipos de thread podem ser encontradas nos certificados do produto.
10	Para aplicações Ex db, estes prensa-cabos só devem ser utilizados com cabos substancialmente redondos e compactos com estratificação extrusada (i.e., com enchimento efectivo) que estão em conformidade com a norma ABNT NBR IEC 60079-14.
11	Depois de instalado, não desmonte, excepto para inspeção de rotina. Deve ser realizada uma inspeção em conformidade com a norma ABNT NBR IEC 60079-17. Após a inspeção o prensa-cabos deve ser montado novamente seguindo as instruções, garantindo que a contraporca está apertada correctamente para garantir que o cabo está fixo.
12	Se necessário, um lubrificante antiengripante pode ser usado para auxiliar a montagem de roscas de buçim. O lubrificante deve estar em conformidade com o código de prática vigente e deve-se tomar cuidado para garantir que nenhum lubrificante entre em contato com as vedações do cabo, pois isso pode prejudicar o desempenho.

Interpretação das marcas

As marcas no exterior deste prensa-cabos têm os seguintes significados: A-a-LDS b-c-ddd-eee-nn

a =	Tipo de vedante	1 = Neopreno (preto)	2 = Neopreno com anilha de continuidade	ddd =	Tamanho do prensa-cabos	
		3 = Silicone (branco)	4 = Silicone com anilha de continuidade	eee =	Tipo e tamanho da rosca de entrada	
b =	Material do componente principal	B = Latão	S = Aço inoxidável	A = Alumínio	nn =	Ano de fabrico
c =	Opções de configuração	F = Dupla certificação Ex db & Ex	E = Apenas certificação Ex eb			

Condições especiais para utilização segura

- A aplicação dos prensa-cabos somente é segura para instalações fixas. Devendo o cabo ser protegido contra esforços de tração mecânica e puxamento.
- Os prensa-cabos com anel de neoprene não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de - 35°C ≤ Tamb ≤ + 90°C.
- Os prensa-cabos com anel de silicone não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de - 60°C ≤ Tamb ≤ + 180°C.
- Para garantir o grau de proteção IP66 e IP68 o furo roscaado deve ter uma rugosidade adequada, ser paralelo, ter um diâmetro compatível ao prensa-cabo e possuir uma resistência química adequada ao material do prensa-cabo.
- A instalação de prensa-cabos que não possui anel de vedação, em equipamentos para grupo III, é permitida somente se atender:
 - No mínimo 5 fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca paralela.
 - No mínimo 3 ½ fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca cônica.

