



# Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

## Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:  
Certificate Nº:

NCC 13.2188 X - 3

Revisão/issue nº.: 5

Data de emissão inicial:  
Initial issued date:

20/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8  
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 8

Data de validade:  
Validity date:

04/01/2030

Solicitante:  
Applicant:

**Vextrom Indústria e Comércio Ltda.**

Rua Antônio das Chagas, 1155, Chácara Santo Antônio – CEP: 04.714-002, São Paulo, SP – Brasil  
CNPJ: 20.675.540/0001-82

Fabricante:  
Manufacturer:

**Peppers Cable Glands Limited**

Stanhope Road, Camberly – Surrey - GU15 3BT - Reino Unido

Produto:  
Product:

**Prensa-cabos selado CR\*\*\*\***

Marca Comercial:  
Trademark:

N/A

Tipo principal de proteção:  
Main type of protection:

**d, e, n, t**

Marcação:  
Marking:

Ex db I Mb

Ex eb I Mb

Ex db IIC Gb

Ex eb IIC Gb

Ex nR IIC Gc

Ex ta IIIC Da

(- 60 °C ≤ T<sub>amb</sub> ≤ + 135 °C)

Aprovado para emissão em conformidade com o regulamento e normas aplicáveis  
Approved for issue in conformity with rule and applicable standards

Posição:  
Position:

Isaias Teixeira do Carmo Júnior  
Gerente de Processos  
Process Manager

Certificado emitido conforme requisitos da avaliação da conformidade de equipamentos elétricos para atmosferas explosivas, anexo à Portaria Inmetro nº. 115 de 21 de março de 2022.

Certificate issued in according to Brazilian requirements attached to INMETRO's Ordinance nº. 115 issued on March 21th, 2022.

1. Este certificado somente pode ser reproduzido com todas as folhas.  
This certificate may only be reproduced in full.
2. Este certificado não é transferível e é de propriedade do organismo emissor.  
This certificate is not transferable and remains the property of the issuing body.
3. A situação e autenticidade deste certificado podem ser verificadas no website oficial do Inmetro.  
The Status and authenticity of this certificate may be verified by visiting the website of the Inmetro.
4. Este certificado de conformidade foi emitido por um organismo de certificação acreditado pela Cgcre - Coordenação Geral de Acreditação.  
This certificate of conformity was issued by a certification body accredited by Cgcre.

Certificado emitido por:  
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil Ltda.  
Acreditação Cgcre nº 0034 (16/10/2003)  
Av. Orosimbo Maia, nº 360, Campinas, SP, Brasil, CEP 13010-211  
CNPJ nº 16.587.151/0001-28  
www.ncc.com.br





# Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

## Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado N°:  
Certificate N°:

NCC 13.2188 X - 3

Revisão/issue n°.: 5

Data de emissão inicial:  
Initial issued date:

20/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8  
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 8

Unidades fabris  
adicionais:

N/A

Additional manufacturing  
locations:

Este certificado é emitido como uma verificação que amostras, representativas da linha de produção, foram avaliadas e ensaiadas e atenderam às normas relacionadas abaixo, e que o sistema de gestão da qualidade do fabricante, relativo aos produtos Ex cobertos por este certificado, foi avaliado e atendeu aos requisitos do Regulamento Inmetro. Este certificado é concedido sujeito às condições previstas no Regulamento Inmetro.

*This certificate is issued as verification that samples, representative of production, were assessed and tested and found to comply with the standards listed below and that the manufacturer's quality management system, relating to the Ex products covered by this certificate, was assessed and found to comply with the Inmetro Regulation. This certificate is granted subject to the conditions as set out in Inmetro Rules.*

### NORMAS:

#### STANDARDS:

O produto e quaisquer variações aceitáveis para ele especificados na relação deste certificado e documentos mencionados atendem às seguintes normas:

*The product and any acceptable variations to it specified in the schedule of this certificate and the identified documents, was found to comply with following standards:*

#### ABNT NBR IEC 60079-0:2020

Versão corrigida em 2023

Atmosferas Explosivas – Parte 0: Equipamentos – Requisitos gerais.

#### ABNT NBR IEC 60079-1:2016

Versão corrigida em 2020

Atmosferas Explosivas – Parte 1: Proteção de equipamento por invólucro à prova de explosão “d”.

#### ABNT NBR IEC 60079-7:2018

Versão corrigida em 2022

Atmosferas Explosivas – Parte 7: Proteção de equipamentos por segurança aumentada “e”.

#### ABNT NBR IEC 60079-15:2019

Atmosferas Explosivas – Parte 15: Proteção de equipamento por tipo de proteção “n”.

#### ABNT NBR IEC 60079-31:2022

Atmosferas Explosivas – Parte 31: Proteção de equipamentos contra ignição de poeira por invólucros “t”.

As normas relacionadas não se referem aos equipamentos e componentes Ex certificados e utilizados na montagem completa.

Este certificado **não** indica conformidade com outros requisitos de segurança e desempenho elétrico além daqueles expressamente incluídos nas normas relacionadas acima.

*The standards listed does not refer to the certified Ex equipment and components used in the whole assembly.*

*This certificate does not indicate compliance with electrical safety and performance requirements other than those expressly included in the standards above listed.*

### RELATÓRIOS DE ENSAIO:

#### TEST REPORTS:

Amostras do(s) produto(s) relacionado(s) passaram com sucesso nos ensaios registrados em:

*Samples of the product(s) listed have successfully met the test requirements as recorded in:*

Tabela / Table 1 - Relatório(s) de ensaio

Identificação Identification	Emissão Emission	Laboratório Laboratory
GB/SIR/ExTR13.0055/00	03/2013	Sira
GB/SIR/ExTR07.0132/00	11/2007	Sira
GB/SIR/ExTR09.0152/00	09/2009	Sira
GB/SIR/ExTR10.0076/00	04/2010	Sira
GB/SIR/ExTR11.0008/00	02/2011	Sira
GB/SIR/ExTR11.0236/00	09/2011	Sira
GB/SIR/ExTR18.0075/00	10/05/2018	Sira
R51A20257A	07/2009	Sira
GB/CML/ExTR19.0133/00	10/2019	CML

### Relatório de auditoria / Relatório de Avaliação da Qualidade:

Audit report / Quality Assessment Report:

Data da auditoria: 23 a 24/08/2022 (Reino Unido) 21/11/2023 (Brasil)



# Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

## Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:

NCC 13.2188 X - 3

Revisão/issue nº.: 5

Certificate Nº:

Data de emissão inicial:

20/12/2013

Initial issued date:

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8

Certificate valid only accompanied of pages 1 through 8

### DESCRIÇÃO:

#### DESCRIPTION:

Produtos e sistemas abrangidos por este certificado são como segue:

Products and systems covered by this certificate are as follows:

Os prensa-cabos modelo CR\*\*\*\* fabricado em liga metálica destinam-se a uso com diferentes cabos ou condutores dependendo de sua montagem. Permitem a entrada de cabo ou condutores em invólucros Ex d, Ex e, Ex nR, Ex t, sem comprometer a segurança do equipamento.

Os prensa-cabos modelo CR\*\*\*\* quando instaladas com o O-ring de silicone fornecido pelo fabricante é adequado ao grau de proteção IP66 e IP 68 com profundidade até 100 metros, período de 7 dias.

Os modelos disponíveis estão descritos a seguir:

#### Modelo CR-U\*\*

O prensa-cabo CR-U\*\* é designado para utilização com cabos não armados, na entrada roscada é fixado um 'O'ring e internamente, o mesmo é selado com resina na câmara dos cabos internos a cobertura (após a terminação do cabo). A terminação do cabo (saída dos condutores internos à cobertura) é segura por um anel de silicone que é prensado por um anel de compressão metálico, este anel de compressão é roscado e selado através resina, além disso, juntamente com este anel de silicone pode ser fornecido um anel de continuidade. A cobertura do cabo é prensada através de um anel de compressão externo, anterior a terminação do cabo e à câmara de selagem.

#### Regra de formação:

**C R U** \* \*  
2 B  
S

Opções:  
2 – Anel de continuidade  
B – Latão  
S – Aço inox 316

#### Características técnicas:

Tabela / Table 2 – Especificações do modelo CR-U\*\*

Tamanho do prensa-cabo	Rosca de entrada		Máx. Ø dos fios internos (mm)	Máx. número de núcleos	Diâmetro do cabo com cobertura	
	Métrica	NPT			Min. (mm)	Máx. (mm)
16	M20	½" NPT	10,4	15	3,4	8,4
20S	M20	½" NPT	10,4	35	4,8	11,7
20	M25	½" NPT	12,5	40	9,5	14,0
25	M32	¾" NPT	17,8	60	11,7	20,0
32	M40	1" NPT	23,5	80	18,1	26,3
40	M50	1 ¼" NPT	28,8	130	22,6	32,2
50S	M50	1 ½" NPT	34,2	200	28,2	38,2
50	M50	2" NPT	39,4	400	33,1	44,1
63S	M63	2" NPT	44,8	400	39,3	50,1
63	M63	2 ½" NPT	50,0	425	46,7	56,0
75S	M75	2 ½" NPT	55,4	425	52,3	62,0
75	M75	3" NPT	60,8	425	58,0	68,0
80	M80	3" NPT	64,4	425	61,9	72,0
85	M85	3" NPT	69,8	425	69,1	78,0
90	M90	3 ½" NPT	75,1	425	74,1	84,0
100	M100	3 ½" NPT	80,5	425	81,8	90,0



# Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

## Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:  
Certificate N°:

NCC 13.2188 X - 3

Revisão/issue nº.: 5

Data de emissão inicial:  
Initial issued date:

20/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8  
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 8

### Modelo CR-X\*\*

O prensa-cabo CR-X\*\* são designados para instalação com cabos não-armados, trançados e com cobertura. Na entrada roscada é fixado um 'O'ring e internamente, o mesmo é selado com resina epóxi na câmara dos cabos internos a cobertura (após a terminação do cabo). A terminação do cabo (saída dos condutores internos à cobertura) é segura por um anel de silicone que é prensado por um anel de compressão metálico, este anel de compressão é roscado e selado através resina, além disso, juntamente com este anel de silicone pode ser fornecido um anel de continuidade.

### Regra de formação:

**C R X** \* \* Opções:  
2 B 2 – Anel de continuidade  
S B – Latão  
S – Aço inox 316

Tabela / Table 3 – Especificações do modelo CR-X\*\*

Tamanho do prensa-cabo	Rosca de entrada		Máx. Ø dos fios internos (mm)	Máx. número de núcleos	Máx. diâmetro da bainha exterior (mm)
	Métrica	NPT			
20S	M20	½" NPT	10,4	35	11,7
20	M20	½" NPT	12,5	40	14,0
25	M25	¾" NPT	17,8	60	20,0
32	M32	1" NPT	23,5	80	26,3
40	M40	1 ¼" NPT	28,8	130	32,2
50S	M50	1 ½" NPT	34,2	200	38,2
50	M50	2" NPT	39,4	400	44,1
63S	M63	2" NPT	44,8	400	50,1
63	M63	2 ½" NPT	50,0	425	56,0
75S	M75	2 ½" NPT	55,4	425	62,0
75	M75	3" NPT	60,8	425	68,0
80	M80	3" NPT	64,4	425	72,0
85	M85	3" NPT	69,8	425	78,0
90	M90	3 ½" NPT	75,1	425	84,0
100	M100	3 ½" NPT	80,5	425	90,0

### Modelo CR-C\*\*\*

Os prensa-cabos CR-C\*\*\* são designados para instalação com cabos circulares, flexíveis, cabos com uma única veia, com cabos armados de aço (malha, fita ou trançado) ou cabos não-armados. Na entrada roscada é fixado um 'O'ring e internamente, o mesmo é selado com resina epóxi na câmara dos cabos internos a cobertura (após a terminação do cabo). Um cone roscado no corpo de entrada (selado) realiza a liberação do cabo da malha, a compressão da malha é realizada por um anel metálico que além desta função, garante a ligação da malha ao aterramento do prensa-cabo. Um corpo intermediário é roscado ao corpo de entrada, este corpo intermediário fecha o compartimento do cone e do compartimento selado, neste corpo intermediário, no lado oposto do compartimento selado, é roscado um anel de aperto para o anel de compressão em silicone que prensa a capa externa do cabo.



# Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

## Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:  
Certificate Nº:

NCC 13.2188 X - 3

Revisão/issue nº.: 5

Data de emissão inicial:  
Initial issued date:

20/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8  
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 8

### Regra de formação:

**C R C** \* \* \*  
2 B R  
S

Opções:  
2 – Anel de continuidade  
B – Latão  
S – Aço inox 316  
R – Opção de furo reduzido

Tabela / Table 4 – Especificações do modelo CR-C\*\* (Inc. CX-C\*\*\*)

Tamanho do prensa-cabo	Rosca de entrada		Máx. Ø dos fios internos (mm)	Máx. número de núcleos	Máx. Ø da cobertura interna (mm)	Diâmetro do cabo com cobertura externa (mm)		Furo Reduzido		Armadura – Máx. Ø / espessura
	Métrica	NPT				Min. (mm)	Máx. (mm)	Min. (mm)	Máx. (mm)	
16	M20	½" NPT	10,4	15	11,7	8,4	13,5	6,7	10,3	0,15 – 1,25
20S	M20	½" NPT	10,4	35	11,7	11,5	16,0	9,4	12,5	*0,15 – 1,25
20	M20	½" NPT	12,5	40	14,0	15,5	21,1	12,0	17,6	**0,15 – 1,25
25	M25	¾" NPT	17,8	60	20,0	20,3	27,4	16,8	23,9	0,15 – 1,6
32	M32	1" NPT	23,5	80	26,3	26,7	34,0	23,2	30,5	0,15 – 2,0
40	M40	1 ¼" NPT	28,8	130	32,2	33,0	40,6	28,6	36,2	0,2 – 2,0
50S	M50	1 ½" NPT	34,2	200	38,2	39,4	46,7	34,8	42,4	0,2 – 2,5
50	M50	2" NPT	39,4	400	44,1	45,7	53,2	41,1	48,5	0,2 – 2,5
63S	M63	2" NPT	44,8	400	50,1	52,1	59,5	47,5	54,8	0,3 – 2,5
63	M63	2 ½" NPT	50,0	425	56,0	58,4	65,8	53,8	61,2	0,3 – 2,5
75S	M75	2 ½" NPT	55,4	425	62,0	64,8	72,2	60,2	68,0	0,3 – 2,5
75	M75	3" NPT	60,8	425	68,0	71,1	78,0	66,5	73,4	0,3 – 2,5
80	M80	3" NPT	64,4	425	72,0	77,0	84,0	71,9	79,4	0,45 – 3,15
85	M85	3" NPT	69,8	425	78,0	79,6	90,0	75,0	85,4	0,45 – 3,15
90	M90	3 ½" NPT	75,1	425	84,0	88,0	96,0	82,0	91,4	0,45 – 3,15
100	M100	3 ½" NPT	80,5	425	90,0	92,0	102,0	87,4	97,4	0,45 – 3,15

Obs.: Os prensa-cabos modelos CR-C\*\* tamanho 20s e 20 podem ser utilizados com componente alternativo (cone); desta forma, os prensa-cabos são designadas como CX-C\*\* e são adequadas apenas para cabos trançados.

### Modelo CR-S\*\*

O prensa-cabo CR-S\*\* são designados para instalação com cabos não-armados, trançados e com cobertura. Na entrada roscada é fixado um O'ring e internamente, o mesmo é selado com resina epóxi na câmara dos cabos internos a cobertura (após a terminação do cabo). A terminação do cabo (saída dos condutores internos à cobertura) é segura por um anel de silicone que é prensado por um anel de compressão metálico, este anel de compressão é roscado e selado através resina, além disso, juntamente com este anel de silicone pode ser fornecido um anel de continuidade.



# Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

## Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:

NCC 13.2188 X - 3

Revisão/issue nº.: 5

Certificate Nº:

Data de emissão inicial:

20/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8

Initial issued date:

Certificate valid only accompanied of pages 1 through 8

Regra de formação:

**C R S** \* \*  
B F  
S M

Opções:

2 – Anel de continuidade

B – Latão

S – Aço inox 316

F – Condutor Fêmea

M – Condutor Macho

Os cabos e a instalação dos mesmos devem respeitar a seguinte tabela:

Tabela / Table 5 – Especificações do modelo CR-S\*\*

Tamanho do prensa-cabo	Rosca de entrada		Máx. Ø dos fios internos (mm)	Máx. número de núcleos	Máx. Ø da cobertura interna (mm)	Rosca conexão macho		Rosca conexão Fêmea	
	Métrica	NPT				Min.	Máx.	Min. (mm)	Máx. (mm)
20	M20	½" NPT	14,0	12,5	40	M20	½" NPT	M20	½" NPT
25	M25	¾" NPT	20,0	17,8	60	M25	¾" NPT	M25	¾" NPT
32	M32	1" NPT	26,3	23,5	80	M32	1" NPT	M32	1" NPT
40	M40	1 ¼" NPT	32,2	28,8	130	M40	1 ¼" NPT	M40	1 ¼" NPT
50S	M50	1 ½" NPT	38,2	34,2	200	M50	1 ½" NPT	M50	1 ½" NPT
50	M50	2" NPT	44,1	39,4	400	M50	2" NPT	M50	2" NPT
63S	M63	2" NPT	50,1	44,8	400	M63	2" NPT	M63	2" NPT
63	M63	2 ½" NPT	56,0	50,0	425	M63	2 ½" NPT	M63	2 ½" NPT
75S	M75	2 ½" NPT	62,0	55,4	425	M75	2 ½" NPT	M75	2 ½" NPT
75	M75	-	68,0*	60,8*	425	M75	-	M75	2 ½" NPT*
75	-	3" NPT	68,0	60,8	425	-	3" NPT	-	3" NPT
80	M80	3" NPT	72,0	64,4	425	M80	3" NPT	M80	3" NPT
85	M85	3" NPT	78,0	69,8	425	M85	3" NPT	M85	3" NPT
90	M90	3 ½" NPT	84,0	75,1	425	M90	3 ½" NPT	M90	3 ½" NPT
100	M100	3 ½" NPT	90,0	80,5	425	M100	3 ½" NPT	M100	3 ½" NPT

As opções de montagem adicionais são descritas pelo seguinte código de designação: -

NOTA: Opção de rosca de 2 ½" NPT (Diâmetro máx. de cabo = 65,0 mm) (Máx. número de núcleos = 58,1mm). Opção de rosca 2 ½" NPSM (Diâmetro máxima de cabo = 67,0 mm) (Máx. número de núcleos = 59,9 mm)

Tabela / Table 6 – Notação do(s) modelo(s) pertencente(s) à família no certificado de conformidade.

Marca Mark	Modelo Model	Descrição Description	Código de barras comercial Commercial barcode
CR****	Ver descrição, regra de formação de modelos e tabelas acima.	Os prensa-cabos modelo CR**** fabricado em liga metálica destinam-se a uso com diferentes cabos ou condutores dependendo de sua montagem. Permitem a entrada de cabo ou condutores em invólucros Ex d, Ex e, Ex nR, Ex t, sem comprometer a segurança do equipamento. Os prensa-cabos modelo CR**** quando instaladas com o O-ring de silicone fornecido pelo fabricante é adequado ao grau de proteção IP66 e IP68 com profundidade até 100 metros, período de 7 dias. Ver descrição, regra de formação de modelos e tabelas acima.	N/A

Código de Barras (GTIN):

N/A



# Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

## Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:  
Certificate Nº:

NCC 13.2188 X - 3

Revisão/issue nº.: 5

Data de emissão inicial:  
Initial issued date:

20/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8  
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 8

### CONDIÇÕES DE CERTIFICAÇÃO:

#### CONDITIONS OF CERTIFICATION:

Este certificado é válido apenas para o produto de modelo idêntico ao produto efetivamente ensaiado. Quaisquer modificações no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos pela documentação descritiva do produto, sem a prévia autorização da NCC, invalidarão este certificado.

*This certificate is valid only for the model of product identical to effectively tested. Any changes in the project, and the use of components and / or materials different from those defined by the descriptive documentation of the product, without the prior permission of the NCC, will invalidate this certificate.*

O usuário tem responsabilidade de assegurar que o produto será instalado/utilizado em atendimento às instruções do fabricante e às normas pertinentes em instalações elétricas em atmosferas explosivas.

*The user is responsible for ensuring that the product must be installed / used according the manufacturer's instructions and the relevant standards in electrical installations in explosive atmospheres.*

As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com recomendações do fabricante.

*The installation activities, inspection, maintenance, repair, overhaul and recovery of equipment are the responsibility of users and must be implemented in accordance with the requirements of current technical standards and manufacturer's recommendations.*

### Condições específicas de utilização segura:

#### Specific conditions for safe use:

Os prensa-cabos não devem ser utilizados em invólucros em que a temperatura, no ponto de entrada/montagem, esteja fora do intervalo -60 °C a +135 °C.

O grau de proteção IP mínimo na interface entre a rosca macho dos prensa cabos e seu invólucro associado devem ser seguidos, e a responsabilidade é do usuário do equipamento.

A instalação de prensa-cabos que não possui anel de vedação, em equipamentos para grupo III, é permitida somente se atender:

No mínimo 5 fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca paralela.

No mínimo 3 ½ fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca cônica.

### DOCUMENTAÇÃO CONTROLADA, DESCRITIVA DO PRODUTO (CONFIDENCIAL):

#### DESCRIPTIVE CONTROLLED DOCUMENTS OF THE PRODUCT (CONFIDENTIAL):

Tabela / Table 7 – Documentação descritiva

Identificação Identification	Revisão Issue
PCG/ATX/2M	11
PCG/ATX/10V	4
PCG/ATX/31VT	10
PCG/ATX/34V	4
PCG/ATX/35VT	8
PCG/ATX/39V	8
PCG/ATX/82V	7
PCG/ATX/91A	4
PCG/ATX/CR-U	10
PCG/ETOR	12
PCG/MATS/SB	5
PCG/BR/LABEL	2
PA413	4
PCG/INM/MD	3

Identificação Identification	Revisão Issue
PCG/ATX/5V	8
PCG/ATX/11M	4
PCG/ATX/33V	9
PCG/ATX/35V	6
PCG/ATX/36V	5
PCG/ATX/81AN	7
PCG/ATX/88N	9
PCG/ATX/91V	6
PCG/ATX/CR-C	10
PCG/ATX/PEXMP	4
PCG/ETRO	3
PCG/OR	15
PA410	4

Identificação Identification	Revisão Issue
PCG/ATX/6M	6
PCG/ATX/31V	9
PCG/ATX/33VX	4
PCG/ATX/35VC	6
PCG/ATX/38V	5
PCG/ATX/82N	8
PCG/ATX/88NMM	7
PA412	4
PCG/ATX/CR-S	8
PCG/ETDMV	9
PCG/LW1	7
PCG/ORGD	7
PA411	4



# Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

## Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:  
Certificate Nº:

NCC 13.2188 X - 3

Revisão/issue nº.: 5

Data de emissão inicial:  
Initial issued date:

20/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8  
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 8

### REGISTRO DE AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE TÉCNICA E DETALHES DE REVISÕES DO CERTIFICADO:

TECHNICAL CONFORMITY ASSESSMENT REGISTER AND DETAILS OF CERTIFICATE ISSUES:

Tabela / Table 8 – Histórico do certificado

Revisão Revision	Data de revisão Revision date	Certificado Certificate	Descrição Description	Processo Process	Fluig
0	20/12/2013	NCC 13.2188 X	Emissão inicial	16200/11.5	101015 (BPM)
1	15/01/2014	NCC 13.2188 X	Correção da data de validade e número do certificado.	16200/11.5	104131 (BPM)
2	07/12/2016	NCC 13.2188 X	Recertificação do processo 16200/11.5. Revisão de documentação descritiva.	38308/16.5	319980 (BPM)
3	28/06/2018	NCC 13.2188 X	Revisão na documentação descritiva e alteração das normas aplicáveis.	16200/11.5.Re1.M1	433790 (BPM)
4	25/11/2019	NCC 13.2188 X	Recertificação e atualização da documentação descritiva.	16200/11.5.Re2	543763 (BPM)
5	04/01/2024	NCC 13.2188 X - 3	Recertificação, adequação do processo de certificação para atendimento a Portaria Inmetro nº 115 de 21 de março de 2022, ajuste da data de validade.	16200/11.5.Re3	162400