



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:
Certificate N°:

NCC 13.2187 X - 3

Revisão/issue nº.: 6

Data de emissão inicial:
Initial issued date:

19/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 6

Data de validade:
Validity date:

04/01/2030

Solicitante:
Applicant:

Vextrom Indústria e Comércio Ltda.

Rua Antônio das Chagas, 1155, Chácara Santo Antônio – CEP: 04.714-002, São Paulo, SP – Brasil
CNPJ: 20.675.540/0001-82

Fabricante:
Manufacturer:

Peppers Cable Glands Limited

Stanhope Road – Camberley - Surrey GU15 3BT - Reino Unido

Produto:
Product:

Prensa-cabos A8, A8C***, A8RC**, D8X**, D8XC***, E8X** e E8XC*****

Marca Comercial:
Trademark:

N/A

Tipo principal de proteção:
Main type of protection:

d, e, n, t

Marcação:
Marking:

Ex db IIC Gb
Ex eb IIC Gb
Ex nR IIC Gc
Ex ta IIIC Da
IP66/IP68

Aprovado para emissão em conformidade com o regulamento e normas aplicáveis
Approved for issue in conformity with rule and applicable standards

Posição:
Position:

Isaias Teixeira do Carmo Júnior
Gerente de Processos
Process Manager

Certificado emitido conforme requisitos da avaliação da conformidade de equipamentos elétricos para atmosferas explosivas, anexo à Portaria Inmetro nº. 115 de 21 de março de 2022.

Certificate issued in according to Brazilian requirements attached to INMETRO's Ordinance nº. 115 issued on March 21th, 2022.

1. Este certificado somente pode ser reproduzido com todas as folhas.
This certificate may only be reproduced in full.
2. Este certificado não é transferível e é de propriedade do organismo emissor.
This certificate is not transferable and remains the property of the issuing body.
3. A situação e autenticidade deste certificado podem ser verificadas no website oficial do Inmetro.
The Status and authenticity of this certificate may be verified by visiting the website of the Inmetro.
4. Este certificado de conformidade foi emitido por um organismo de certificação acreditado pela Cgcre - Coordenação Geral de Acreditação.
This certificate of conformity was issued by a certification body accredited by Cgcre.

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

NCC Certificações do Brasil Ltda.
Acreditação Cgcre nº 0034 (16/10/2003)
Av. Orosimbo Maia, nº 360, Campinas, SP, Brasil, CEP 13010-211
CNPJ nº 16.587.151/0001-28
www.ncc.com.br





Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:
Certificate Nº:

NCC 13.2187 X - 3

Revisão/issue nº.: 6

Data de emissão inicial:
Initial issued date:

19/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 6

Unidades fabris
adicionais:
Additional manufacturing
locations:

N/A

Este certificado é emitido como uma verificação que amostras, representativas da linha de produção, foram avaliadas e ensaiadas e atenderam às normas relacionadas abaixo, e que o sistema de gestão da qualidade do fabricante, relativo aos produtos Ex cobertos por este certificado, foi avaliado e atendeu aos requisitos do Regulamento Inmetro. Este certificado é concedido sujeito às condições previstas no Regulamento Inmetro.

This certificate is issued as verification that samples, representative of production, were assessed and tested and found to comply with the standards listed below and that the manufacturer's quality management system, relating to the Ex products covered by this certificate, was assessed and found to comply with the Inmetro Regulation. This certificate is granted subject to the conditions as set out in Inmetro Rules.

NORMAS:

STANDARDS:

O produto e quaisquer variações aceitáveis para ele especificados na relação deste certificado e documentos mencionados atendem às seguintes normas:

The product and any acceptable variations to it specified in the schedule of this certificate and the identified documents, was found to comply with following standards:

ABNT NBR IEC 60079-0:2020

Versão corrigida em 2023

Atmosferas Explosivas – Parte 0: Equipamentos – Requisitos gerais.

ABNT NBR IEC 60079-1:2016

Versão corrigida em 2020

Atmosferas Explosivas – Parte 1: Proteção de equipamento por invólucro à prova de explosão “d”.

ABNT NBR IEC 60079-7:2018

Versão corrigida em 2022

Atmosferas Explosivas – Parte 7: Proteção de equipamentos por segurança aumentada “e”.

ABNT NBR IEC 60079-15:2019

Atmosferas Explosivas – Parte 15: Proteção de equipamento por tipo de proteção “n”.

ABNT NBR IEC 60079-31:2022

Atmosferas Explosivas – Parte 31: Proteção de equipamentos contra ignição de poeira por invólucros “t”.

As normas relacionadas não se referem aos equipamentos e componentes Ex certificados e utilizados na montagem completa.

Este certificado **não** indica conformidade com outros requisitos de segurança e desempenho elétrico além daqueles expressamente incluídos nas normas relacionadas acima.

The standards listed does not refer to the certified Ex equipment and components used in the whole assembly.

This certificate does not indicate compliance with electrical safety and performance requirements other than those expressly included in the standards above listed.

RELATÓRIOS DE ENSAIO:

TEST REPORTS:

Amostras do(s) produto(s) relacionado(s) passaram com sucesso nos ensaios registrados em:

Samples of the product(s) listed have successfully met the test requirements as recorded in:

Tabela / Table 1 - Relatório(s) de ensaio

Identificação Identification	Emissão Emission	Laboratório Laboratory
UK/SIR/05/R53L11932A	26/06/2005	Sira
GB/SIR/ExTR12.0253/00	12/2012	Sira
GB/SIR/ExTR14.0197/00	08/2014	Sira
GB/SIR/ExTR16.0245/00	09/2016	Sira
R51A20257A	07/2009	Sira
GB/SIR/ExTR18.0075/00	10/05/2018	Sira
GB/CML/ExTR19.0133/00	10/2019	CML

Relatório de auditoria / Relatório de Avaliação da Qualidade:

Audit report / Quality Assessment Report:

Data da auditoria: 23 a 24/08/2022 (Reino Unido) 21/11/2023 (Brasil)



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:
Certificate N°:

NCC 13.2187 X - 3

Revisão/issue nº.: 6

Data de emissão inicial:
Initial issued date:

19/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 6

DESCRIÇÃO:

DESCRIPTION:

Produtos e sistemas abrangidos por este certificado são como segue:

Products and systems covered by this certificate are as follows:

Os prensa-cabos estão disponíveis em tamanhos de roscas de M20 a M25 (ou roscas com tamanhos compatíveis no padrão PG, NPT, NPSM, BSPT, BSPP ou ET). Os prensa-cabos são adequados ao grau de proteção IP66 e IP68 (profundidade até 50 metros, período até 7 dias).

O prensa-cabo A8** é designado para uso com cabo chato não armado (cabo de traceamento elétrico) que requeira compressão na cobertura externa.

Regra de formação do prensa-cabo tipo A8**:

A	8	*	*	B: Latão
		B	F	S: Aço inoxidável 316
		S	E	F: Tipo de proteção "d", "e" e "t".
				E: Tipo de proteção "e", somente.

Regra de formação do prensa-cabo tipo A8C***:

A	8	C	*	*	*	F: Conector Fêmea
			F	B	F	M: Conector Macho.
						B: Latão
						S: Aço inoxidável 316
			M	S	E	F: Tipo de proteção "d", "e" e "t".
						E: Tipo de proteção "e", somente.

Regra de formação do prensa-cabo tipo A8RC**:

A	8	R	C	*	*	B: Latão
				B	F	S: Aço inoxidável 316
				S	E	F: Tipo de proteção "d", "e" e "t".
						E: Tipo de proteção "e", somente.

Os prensa-cabos A8RC** são variantes do A8**, porém com componente alternativo de compreensão, ligação macho para aço galvanizado ou aço inoxidável, com ou sem bainha de proteção, e com condute flexível metálico.

Os prensa-cabos modelos D8X** e E8X** são designados para instalação com cabos chatos armados (cabo chato com blindagem de cobre trançado e cabo chato com malha de aço), ambos os modelos possuem selagem no cabo e adaptador cônico para prensagem da armadura, contudo, o modelo D8** apenas prensa a armadura com um anel de silicone, enquanto que o modelo E8**, além de prensar a armadura com um anel de silicone, sela a cobertura externa com anel de vedação (dupla selagem).

Regra de formação do prensa-cabo tipo E8X**:

E	8	X	*	*	B: Latão
			B	F	S: Aço inoxidável 316
			S	E	F: Tipo de proteção "d", "e" e "t".
					E: Tipo de proteção "e", somente.



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:
Certificate N°:

NCC 13.2187 X - 3

Revisão/issue n°.: 6

Data de emissão inicial:
Initial issued date:

19/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 6

Regra de formação do prensa-cabo tipo D8X**:

D	8	X	*	*	B: Latão
			B	F	S: Aço inoxidável 316
			S	E	F: Tipo de proteção "d", "e" e "t".
					E: Tipo de proteção "e", somente.

Regra de formação do prensa-cabo tipo D8XC***:

D	8	X	C	*	*	*	F: Conector Fêmea
				F	B	F	M: Conector Macho.
				M	S	E	B: Latão
							S: Aço inoxidável 316
							F: Tipo de proteção "d", "e" e "t".
							E: Tipo de proteção "e", somente.

Regra de formação do prensa-cabo tipo E8XC***:

E	8	X	C	*	*	*	F: Conector Fêmea
				F	B	F	M: Conector Macho.
				M	S	E	B: Latão
							S: Aço inoxidável 316
							F: Tipo de proteção "d", "e" e "t".
							E: Tipo de proteção "e", somente.

Os prensa-cabos D8XC** são variantes do D8**, adicionalmente, poderá fornecer uma tampa alternativa, ligação macho ou fêmea de condute rígido ou flexível (metálico).

Os prensa-cabos E8XC** são variantes do E8**, adicionalmente, poderá fornecer uma tampa alternativa, ligação macho ou fêmea de condute rígido ou flexível (metálico).

Tabela / Table 2 – Notação do(s) modelo(s) pertencente(s) à família no certificado de conformidade.

Marca Mark	Modelo Model	Descrição Description	Código de barras comercial Commercial barcode
A8**, A8C***, A8RC**, D8X**, D8XC***, E8X** e E8XC***	Ver descrição e regra de formação de modelos.	Os prensa-cabos estão disponíveis em tamanhos de roscas de M20 a M25 (ou roscas com tamanhos compatíveis no padrão PG, NPT, NPSM, BSPT, BSPP ou ET). Os prensa-cabos são adequados ao grau de proteção IP66 e IP68 (profundidade até 50 metros, período até 7 dias). Ver descrição e regra de formação de modelos.	N/A

Código de Barras (GTIN):

N/A

CONDIÇÕES DE CERTIFICAÇÃO:

CONDITIONS OF CERTIFICATION:

Este certificado é válido apenas para o produto de modelo idêntico ao produto efetivamente ensaiado. Quaisquer modificações no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos pela documentação descritiva do produto, sem a prévia autorização da NCC, invalidarão este certificado.

This certificate is valid only for the model of product identical to effectively tested. Any changes in the project, and the use of components and / or materials different from those defined by the descriptive documentation of the product, without the prior permission of the NCC, will invalidate this certificate.



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:

NCC 13.2187 X - 3

Revisão/issue nº.: 6

Certificate Nº:

Data de emissão inicial:

19/12/2013

Initial issued date:

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6

Certificate valid only accompanied of pages 1 through 6

O usuário tem responsabilidade de assegurar que o produto será instalado/utilizado em atendimento às instruções do fabricante e às normas pertinentes em instalações elétricas em atmosferas explosivas.

The user is responsible for ensuring that the product must be installed / used according the manufacturer's instructions and the relevant standards in electrical installations in explosive atmospheres.

As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com recomendações do fabricante.

The installation activities, inspection, maintenance, repair, overhaul and recovery of equipment are the responsibility of users and must be implemented in accordance with the requirements of current technical standards and manufacturer's recommendations.

Condições específicas de utilização segura:

Specific conditions for safe use:

Os prensa-cabos foram avaliados com um tamanho específico de anel de vedação (FLP) para cada tamanho de prensa-cabo fornecido.

Os prensas-cabos não devem ser utilizados em invólucros onde a temperatura, no ponto de conexão, está fora da faixa de - 60 °C a + 180 °C.

Os prensa-cabos devem ser utilizados somente para instalações fixas, além disso, os cabos devem ser bem fixados para evitar que sejam puxados ou torcidos.

A conexão entre a rosca macho do prensa-cabo com o invólucro não pode ser definida, portanto é responsabilidade do usuário garantir que o nível de proteção desta conexão seja mantido após a instalação.

Os prensa-cabos, quando instalados de acordo com o as instruções do fabricante e com invólucro adequado, são capazes de fornecer um grau de proteção IP66 e IP68 (profundidade até 50 metros, período até 7 dias).

A instalação de prensa-cabos que não possui anel de vedação, em equipamentos para grupo III, é permitida somente se atender:

- No mínimo 5 fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca paralela.

- No mínimo 3 ½ fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca cônica.

DOCUMENTAÇÃO CONTROLADA, DESCRITIVA DO PRODUTO (CONFIDENCIAL):

DESCRIPTIVE CONTROLLED DOCUMENTS OF THE PRODUCT (CONFIDENTIAL):

Tabela / Table 3 – Documentação descritiva

Identificação <i>Identification</i>	Revisão <i>Issue</i>
PCG/ATX/10M	5
PCG/ATX/11MR	2
PCG/ATX/12M	6
PCG/ATX/12MF	3
PCG/ATX/12MM	3
PCG/ATX/1M	6
PCG/ATX/1MT	6
PCG/ATX/3MD	3
PCG/ATX/4M	5
PCG/ATX/4MF	2
PCG/ATX/61M	5

Identificação <i>Identification</i>	Revisão <i>Issue</i>
PCG/ATX/6MM	2
PCG/ATX/72M	4
PCG/ATX/74M	3
PCG/ATX/75M	4
PCG/ATX/8M	3
PCG/ATX/8MC	4
PCG/ATX/BF	8
PCG/ATX/PEXMP	4
PCG/ATX/UF	11
PCG/ETDMV	9
PCG/ETRO	3

Identificação <i>Identification</i>	Revisão <i>Issue</i>
PCG/INM/MD	3
PA406	6
PA420	5
PA421	5
PCG/BR/LABEL	2
PCG/ATX/63M	3
PCG/ATX/6M	6
PCG/ATX/6MF	2
PCG/MATS/SB	5
PCG/ATX/4MM	2
-	-



Certificado de Conformidade Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto (5)

Model with Assessment of Quality Management System of Production Process and Test on Product (5)

Certificado Nº:
Certificate N°:

NCC 13.2187 X - 3

Revisão/issue nº.: 6

Data de emissão inicial:
Initial issued date:

19/12/2013

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 6

REGISTRO DE AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE TÉCNICA E DETALHES DE REVISÕES DO CERTIFICADO:

TECHNICAL CONFORMITY ASSESSMENT REGISTER AND DETAILS OF CERTIFICATE ISSUES:

Tabela / Table 4 – Histórico do certificado

Revisão Revision	Data de revisão Revision date	Certificado Certificate	Descrição Description	Processo Process	Fluig
0	19/12/2013	NCC 13.2187 X	Emissão inicial	16200/11.4	100099 (BPM)
1	14/01/2014	NCC 13.2187 X	Correção do número do certificado	16200/11.4	104134 (BPM)
2	10/06/2015	NCC 13.2187 X	Revisão de documentação descritiva, descrição do equipamento e atualização das normas ABNT NBR IEC 60079-0 e ABNT NBR IEC 60079-31	16200/11.4.M1.Rev.02	201440 (BPM)
3	22/12/2016	NCC 13.2187 X	Recertificação do processo 16200/11.4, inclusão do tipo de proteção "nR" e atualização da documentação descritiva	38308/16.4.Rev.03	324842 (BPM)
4	25/06/2018	NCC 13.2187 X	Manutenção, inclusão de tamanhos de prensa-cabos, atualização de documentos e de normas	16200/11.4.Re1.M1	433984 (BPM)
5	21/11/2019	NCC 13.2187 X	Recertificação e atualização da documentação descritiva.	16200/11.4.Re2	545516 (BPM)
6	04/01/2024	NCC 13.2187 X - 3	Recertificação, adequação do processo de certificação para atendimento a Portaria Inmetro nº 115 de 21 de março de 2022, ajuste da data de validade.	16200/11.4.Re3	163316