

A8RC** Prensa-cabos para cabo chato – INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

Breve descrição

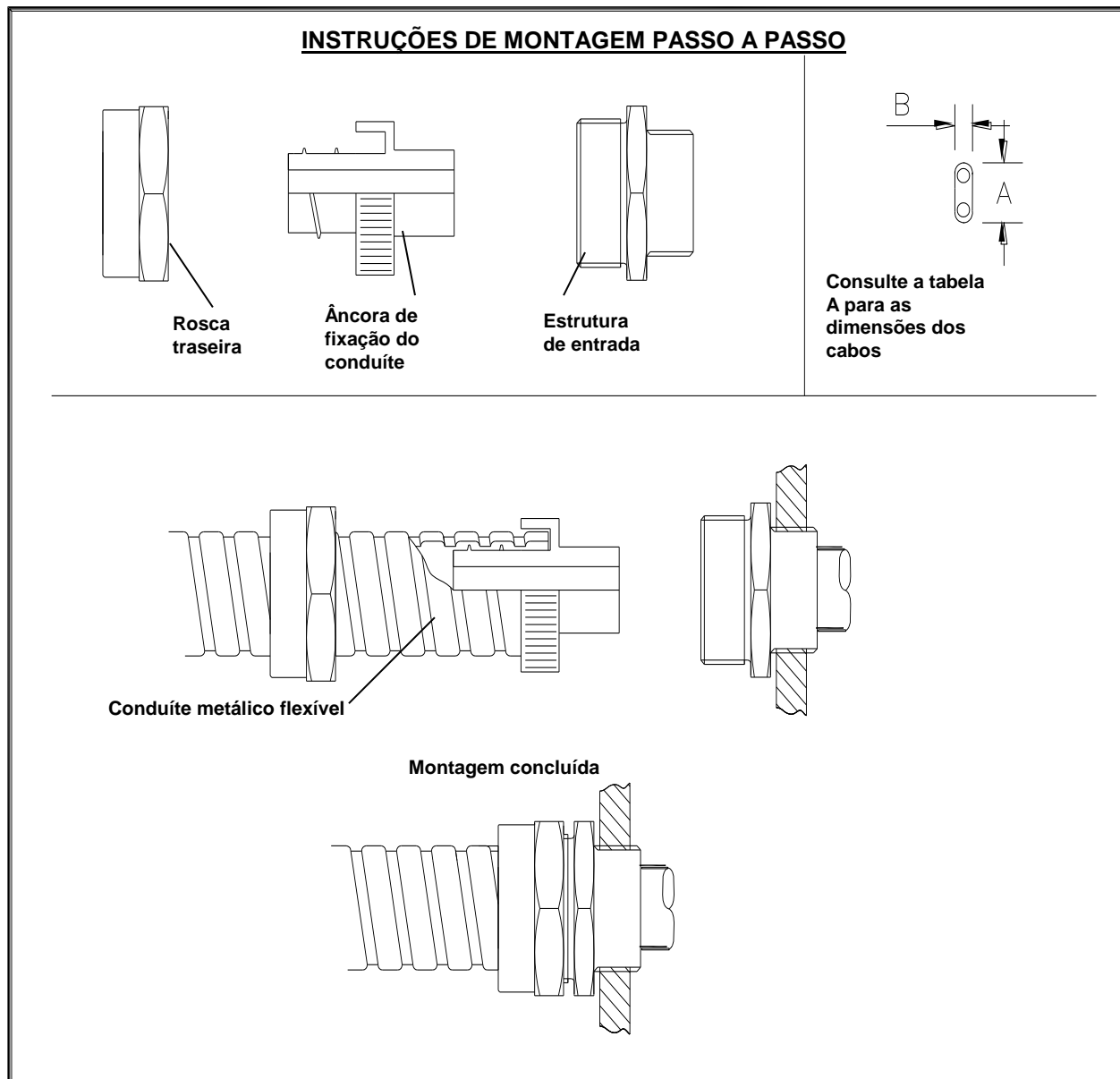
Os prensa-cabos da gama A8RC** da Peppers são indicados para utilização em áreas de risco adequadas com cabos chatos/de traçagem. Estes prensa-cabos oferecem uma proteção ambiental de IP66/67/68 (50 metros durante 7 dias). Os prensa-cabos da gama A8RC** destinam-se a ser utilizados somente com conduítes metálicos flexíveis planos ou revestidos.



NCC 13.2187 X

Aviso

Leia atentamente as instruções. Estes produtos não devem ser utilizados em aplicações diferentes das descritas aqui ou em nossas folhas de dados, exceto se tiverem sido confirmadas por escrito pela Peppers. A Peppers não se responsabiliza por quaisquer danos, lesões ou outros prejuízos consequentes que resultem de uma instalação ou utilização não conforme com estas instruções. Este folheto não se destina ao aconselhamento na seleção do produto. Poderão ser encontradas mais informações nas normas enumeradas no verso ou no código de prática vigente. Em todos os casos, versão em inglês destas instruções tem precedência legal.



INSTRUÇÕES DE MONTAGEM PASSO A PASSO

- 1 Divida o prensa-cabo conforme mostra a figura, removendo a rosca traseira e a âncora de fixação do conduíte da estrutura de entrada. Não é necessário remover a vedação interna ou a arruela deslizante (tamanho 20R apenas) da estrutura de entrada.
- 2 Encaixe a estrutura de entrada no invólucro, incluindo acessórios e arruelas de vedação, se necessário. Aperte manualmente e, em seguida, aperte adequadamente ao invólucro com uma chave inglesa.
- 3 Prepare o cabo conforme necessário. Passe o cabo através do conduíte flexível e da âncora de fixação do conduíte.
- 4 Deslize a rosca traseira ao longo do conduíte flexível. Passe a âncora de fixação do conduíte pelo conduíte flexível até estar totalmente presa.
- 5 Insira o cabo através da estrutura de entrada, coloque a âncora de fixação do conduíte no encaixe da estrutura de entrada e encaixe a rosca traseira na estrutura de entrada.
- 6 Posicione o cabo corretamente. A vedação deve prender a capa exterior do cabo quando o prensa-cabo estiver apertado.
- 7 Aperte a rosca traseira na estrutura de entrada. Certifique-se de que a vedação entra em contato total com o revestimento do

A8RC Prensa-cabos para cabo chato – INSTRUÇÕES DE MONTAGEM**

cabo e, em seguida, aperte a rosca traseira com 1 volta adicional.

Tabela A – Dados de aceitação de tamanhos de cabos (mm)

Tamanho do prensa-cabo	A8RC** Revestimento externo e dados do conduíte					
	Dados do revestimento do cabo				Dados do conduíte	
	MÍN.		MÁX.		ID de conduíte normal	Diâmetro máx. de conduíte
A	B	A	B			
20S-1	6.3	4.0	11.2	7.0	13.0	18.0
20S-2	6.3	4.0	11.7	7.0	13.9	19.5
20S-3	6.3	4.0	11.7	7.0	16.9	22.0
20-1	10.3	5.6	11.2	9.0	13.0	18.0
20-2	10.3	5.6	13.5	9.0	13.9	19.5
20-3	10.3	5.6	13.5	9.0	16.9	22.0
20R-1	8.1	5.8	11.2	6.2	13.0	18.0
20R-2	8.1	5.8	13.5	6.2	13.9	19.5
20R-3	8.1	5.8	13.5	6.2	16.9	22.0
25-1	10.6	4.0	16.2	7.0	16.9	23.8
25-2	10.6	4.0	16.2	7.0	18.7	24.8
25-3	10.6	4.0	16.2	7.0	21.1	26.8
25-4	10.6	4.0	16.2	7.0	20.7	27.8

Interpretação das marcações. As marcações na parte externa deste prensa-cabo têm os seguintes significados:

Tipo e tamanho do prensa-cabo A8RC-a-b-ccc-ddd-nn

a =	Material do componente principal	B = latão	S = aço inoxidável	ddd =	Tipo e tamanho da rosca de entrada
b =	Conceito de proteção	F = Ex db	E = Ex eb	nn =	Ano de fabricação
ccc =	Tamanho do prensa-cabo				

Aprovações

Aprovação	Número da certificação	Tipo/Conceito de proteção
ATEX	Sira 01ATEX1270X	⊕ II 1D 2G Ex db IIC Gb/Ex eb IIC Gb/Ex ta IIIC Da
	Sira 09ATEX1221X	⊕ II 3G Ex nR IIC Gc
IECEX	IECEX SIR 05.0020X	Ex db IIC Gb/Ex eb IIC Gb/Ex ta IIIC Da
INMETRO	NCC 13.2187 X	Ex db IIC Gb/Ex eb IIC Gb/Ex nR IIC Gc/Ex ta IIIC Da

Guia de instalação

Ponto	Aconselhamento
1	EN / IEC 60079-10 EN / IEC 60079-14 EN / IEC 60079-31
2	A instalação somente deve ser realizada por um electricista competente e especializado na instalação de prensa-cabos.
3	NÃO DEVEM SER REALIZADAS INSTALAÇÕES COM O EQUIPAMENTO ATIVO.
4	Entradas roscadas: o produto pode ser instalado diretamente em entradas roscadas. As entradas roscadas devem estar em conformidade com a cláusula 5.3 da IEC/EN 60079-1 e devem possuir uma chanfradura de entrada para permitir o encaixe total das roscas. Para aplicações Ex db é necessário um mínimo de 5 roscas paralelas totalmente encaixadas. As roscas de entrada paralela irão manter uma classificação IP de IP64. Deve ser utilizada uma arruela de vedação para manter todas as classificações IP superiores a IP64. O vedante de rosca utilizado não deve ser endurecido.
5	Orifícios de passagem: podem possuir um diâmetro 0,1 a 0,7 mm superior ao diâmetro maior da rosca macho. O produto deve ser preso com uma porca de segurança e as roscas devem ser apertadas para garantir que o prensa-cabo está preso. Deve ser utilizada uma arruela de vedação para manter as classificações IP. Deve ser utilizada uma arruela serrilhada para uma proteção adicional da instalação.
6	Para manter a classificação da Proteção de entrada do produto, o orifício de entrada deve ser perpendicular à superfície do invólucro. A superfície deve ser plana e rígida o suficiente para fazer a junta IP. A superfície deve estar limpa e seca. É da responsabilidade dos usuários/instaladores garantir que a interface entre o invólucro e o prensa-cabo se encontra vedada de forma adequada para a aplicação necessária.
7	Embora os produtos da Peppers com roscas cônicas, quando instalados em uma entrada roscada, tenham sido testados para manter a IP66 sem qualquer vedante adicional, devido às tolerâncias de medidas divergentes associadas à utilização de roscas cônicas, recomenda-se a utilização de um vedante de rosca não endurecido se for necessária uma classificação IP superior a IP64.
8	Uma vez instalado, não desmontar exceto para inspeção de rotina. Deve ser realizada uma inspeção de acordo com a IEC/EN 60079-17. Após a inspeção, o prensa-cabo deverá ser montado novamente de acordo com as instruções, assegurando que a rosca traseira se encontra corretamente apertada para garantir que o cabo está seguro.
9	Os prensa-cabos destinam-se a ser utilizados com um conduíte metálico flexível. O conduíte pode ser revestido ou não.
10	Se necessário, um lubrificante antiengripante pode ser usado para auxiliar a montagem de roscas de buçim. O lubrificante deve estar em conformidade com o código de prática vigente e deve-se tomar cuidado para garantir que nenhum lubrificante entre em contato com as vedações do cabo, pois isso pode prejudicar o desempenho.
11	Detalhes abrangentes dos padrões de conformidade podem ser encontrados nos certificados de produtos que estão disponíveis para download em nosso site.

Condições especiais para utilização segura

- Os prensa-cabos foram avaliados com um tamanho específico de anel de vedação (FLP) para cada tamanho de prensa-cabo fornecido.
- Os prensa-cabos não devem ser utilizados em invólucros onde a temperatura, no ponto de conexão, está fora da faixa de - 60 °C a + 180 °C.
- Os prensa-cabos devem ser utilizados somente para instalações fixas, além disso, os cabos devem ser bem fixados para evitar que sejam puxados ou torcidos.
- A conexão entre a rosca macho do prensa-cabo com o invólucro não pode ser definida, portanto é responsabilidade do usuário garantir que o nível de proteção desta conexão seja mantido após a instalação.
- Os prensa-cabos, quando instalados de acordo com o as instruções do fabricante e com invólucro adequado, são capazes de fornecer um grau de proteção IP66 e IP68 (50 metros, 7 dias).
- A instalação de prensa-cabos que não possui anel de vedação, em equipamentos para grupo III, é permitida somente se atender:
 - No mínimo 5 fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca paralela.
 - No mínimo 3 ½ fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT NBR IEC 60079-31, para entradas com rosca cônica.

