

Кабельные вводы D8X**/D8XC***/E8X**/E8XC*** для плоского кабеля – ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Краткое описание

Кабельные вводы Peppers серии D8X**/D8XC***/E8X**/E8XC*** предназначены для эксплуатации в соответствующих взрывоопасных зонах с плоским кабелем/термокабелем. Данные кабельные вводы обеспечивают защиту от внешних воздействий согласно IP66/67/68 (50 метров на 7 дней). Вводы D8X** обеспечивают уплотнение на внутренней оболочке кабеля, в то время как вариант исполнения D8XC*** обеспечивает присоединительную резьбу для сопряжения с разъёмами жесткого или гибкого кабелепровода. Вводы E8X** обеспечивают уплотнение на внутренней и внешней оболочках кабеля, тогда как ввод E8XC*** обеспечивает присоединительную резьбу для сопряжения с разъёмами жесткого или гибкого кабелепровода. Заделка, рассчитанная на защиту от электромагнитных помех, может быть выполнена с использованием оплётных/армированных кабелей при помощи вводов D8X**, D8XC***, E8X** и E8XC***.

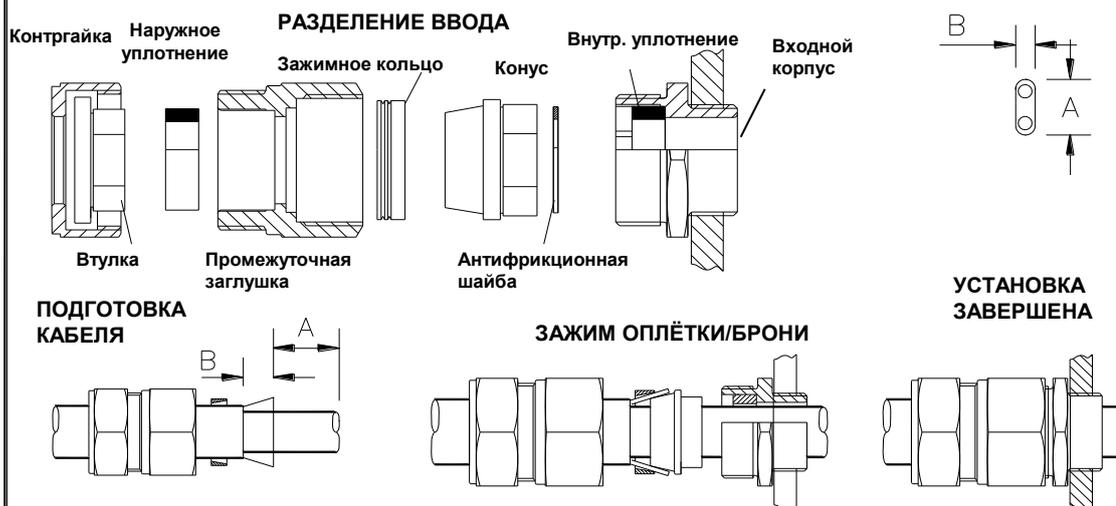
Внимание

ПРОЧИТЕ ВНИМАТЕЛЬНО ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ!

Данные кабельные вводы не должны использоваться ни в каком виде, кроме указанных в данной инструкции, если только компания Peppers не заявляет в письменном виде, что изделие подходит для такого применения. Компания Peppers не несет ответственности за любые повреждения, травмы или другие косвенные потери, вызванные тем, что кабельные вводы не установлены или не используются в соответствии с данной инструкцией. Эта инструкция не предназначена для предоставления рекомендаций по выбору кабельных вводов. Рекомендации можно найти в приведенных ниже стандартах.

ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

ТИПЫ E8X** / D8X** (Примечание: ввод D8X** не имеет наружного уплотнения, втулки и контргайки)



ТИП E8XC** / D8XC** (Примечание: ввод D8XC** не имеет наружного уплотнения, втулки и контргайки) (показан вариант E8XC**)



ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

ТИПЫ E8X** / E8XC*** / D8X** / D8XC*** (Примечание: во вводах версии D8 отсутствует наружное уплотнение, втулка и контргайка)

- Разделите ввод как показано на рисунке. Обратите внимание: Наружное уплотнение должно быть отделено от промежуточной заглушки для предотвращения скручивания кабеля во время закрепления промежуточной заглушки.
- Установите входной корпус, используя любые приспособления для установки, и полностью вверните резьбу в устройство. Затяните вручную, а затем надлежащим образом закрепите гаечным ключом.
- Надвиньте контргайку (и, при необходимости, кожух), втулку, наружное уплотнение, промежуточную заглушку и зажимное кольцо поверх кабеля, как показано. Контролируйте правильность положения зажима. Зажим должен располагаться таким образом, чтобы идентификационные кольца находились на удалении от конуса.
- Подготовьте кабель, как показано на схеме.
 - Снимите внешнюю оболочку и оплётку, длина соответствует установке.
 - Обнажите оплётку, длиной около 20мм. Разведите оплётку, чтобы совместить с конусом.
- Надвиньте конус и Антифрикционную шайбу (только 20R) на внутреннюю оболочку. Поместите конус под оплётку. Надвиньте Зажимное кольцо поверх раскрытой брони.
- Проденьте кабель через Внутреннее уплотнение и Входной корпус.
- Вручную затяните Промежуточную заглушку и Входной корпус для фиксации на оплётке. Когда будет туго, дополнительно затяните Промежуточную заглушку гаечным ключом на один полный оборот.
- Ослабьте Промежуточную заглушку, чтобы визуально проверить надёжность крепления оплётки.
- Заново затяните Промежуточную заглушку с Входным корпусом. Убедитесь, что уплотнение полностью соприкасается с оболочкой кабеля, и затем затяните Промежуточную заглушку на 1 дополнительный оборот.
- Продвиньте Наружное уплотнение внутрь Промежуточной заглушки и скрепите втулку и контргайку с промежуточной заглушкой. Затяните контргайку, контролируя, чтобы уплотнение полностью контактировало с оболочкой кабеля, а затем затяните Контргайку на 1 дополнительный оборот.
- Только для версий D8XC** / E8XC***.** Зафиксируйте гайку кабелепровода гаечным ключом для предотвращения дальнейшего затягивания и присоедините ответный кабелепровод/разъём к гайке кабелепровода для завершения установки.

Допустимые размеры кабеля (мм), оплетки или брони (мм)

ТИПЫ D8X**, D8XC***, E8X** и E8XC***

Размер ввода	Внутренняя оболочка				Внешняя оболочка – тип E8				Макс. тип кабеля D8	Толщина пловолоки / оплетки
	МИН.		МАКС.		МИН.		МАКС.			
	A	B	A	B	A	B	A	B		
20S	6.3	4.0	11.7	7.0	7.9	4.5	11.7	7.0	15.5	0.3
20	10.3	5.6	13.5	9.0	11.0	4.5	13.5	9.0	20.5	0.3
20R	8.1	5.8	13.5	6.2	10.7	5.4	16.1	8.3	20.5	0.3

Указания по установке

Пункт	Рекомендации
1	<ul style="list-style-type: none"> EN/IEC 60079-10 Классификация опасных зон EN/IEC 60079-14 Электромонтаж в опасных зонах EN/IEC 60079-31 Горючая пыль – защита с помощью корпуса BS 6121, Часть 5 Выбор, монтаж и ремонта кабельных вводов
2	Монтаж должен выполняться только компетентным электриком, имеющим опыт установки кабельных вводов.
3	Подробные сведения о стандартах соответствия можно найти в сертификатах на изделия, доступные для скачивания с нашего вебсайта
4	ПРОВЕДЕНИЕ ЛЮБОГО МОНТАЖА ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ ЗАПРЕЩЕНО.
5	Ниппели: изделие может быть установлено непосредственно в ниппели. Ниппели должны соответствовать пункту 5.3 стандарта IEC/EN 60079-1 и иметь заходную фаску для обеспечения полного зацепления резьбы. Для применений Ex db требуется минимум 5 шт. полностью цилиндрической входной резьбы. Цилиндрические входные резьбы будут обеспечивать степень защиты оболочки IP66 и IP68. Уплотнительная шайба должна обеспечивать степень защиты оболочки более IP64. Любой применяемый герметик для резьбовых соединений должен быть нетвердеющим.
6	Отверстия для зазора: они могут быть на 0,1-0,7 мм больше, чем внешний диаметр наружной резьбы. Изделие должно быть закреплено контргайкой, а резьбы затянуты, для обеспечения надёжной фиксации кабельного ввода. Для обеспечения степеней защиты оболочки следует использовать уплотнительную шайбу. Для дополнительного крепления установки следует использовать зубчатую шайбу.
7	Для обеспечения степени защиты оболочки изделия входное отверстие должно быть перпендикулярно поверхности корпуса. Поверхность должна быть достаточно плоской и жесткой для выполнения защитного соединения. Поверхность должна быть чистой и сухой. Ответственность за обеспечение надлежащей герметизации зоны сопряжения между корпусом и кабельным вводом для необходимого применения возлагается на пользователей/установщиков.
8	Хотя изделия компании Peppers с коническими резьбами были протестированы на обеспечение IP66 при установке в ниппель без какого-либо дополнительного герметика, из-за различий в контрольных допусках, связанных с использованием конических резьб, рекомендуется использовать нетвердеющий резьбовой герметик, если требуемый класс защиты оболочки выше IP64.
9	После установки не демонтируйте, кроме как для проведения плановой инспекции. Инспекция должна проводиться в соответствии с IEC/EN 60079-17. После осмотра ввод должен быть собран заново в соответствии с инструкциями с надлежащим затягом промежуточной заглушки и контргайки для обеспечения фиксации кабеля.
10	Для применений Ex db эти вводы используются исключительно с достаточно круглыми и компактными кабелями с вытесненной подушкой (т.е. фактически герметичными кабелями), которые соответствуют EN/IEC 60079-14.

Аттестация и сертификация

Аттестация	Номер сертификата	Концепция / тип защиты
ATEX (2014/34/EU)	Sira 01ATEX1270X	Ex II 1D 2G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
	Sira 09ATEX1221X	Ex II 3G Ex nR IIC Gc
IECEX	IECEX SIR 05.0020X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
CSA – США	2627370	Класс II, Раздел 1, Группы EFG / Класс III; Тип 4X (только D8X*F и E8X*F) Класс I зона 1 AEx e IIC Gb / Клс II, Zone 20 AEx ta IIIC Da IP66 IP68 (только D8X*F и E8X*F)
EAC	RU C-Gb.BH02.B.00693/18	1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta IIIC Da X
УКРАИНА	СЦ 18.0321 X	II 1D 2G 3G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da / Ex nR IIC Gc
INMETRO	NCC 13.2187 X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da / Ex nR IIC Gc
NEPSI	GYJ16.1398X	Ex d IIC / Ex e IIC
CCoE / PESO	P365300/2 & P365300/6	Ex d IIC Gb (Зона 1) / Ex e IIC Gb (Зона 2) / Ex nR IIC Gc (Зона 2)
ABS	14-LD463991-1-PDA	Правила, установленные Американским бюро судоходства (ABS) – См. сертификат
Регистр Ллойда	10/00056(E1)	Ex d IIC Gb / Ex e IIC Gb / Ex nR IIC Gc / Ex ta IIIC Da (только D8X*F и E8X*F)
Российский Морской Регистр Судоходства	14.02755.315	Ex d IIC Gb / Ex e IIC Gb / Ex ta IIIC Da (только D8X*F и E8X*F)

Интерпретация маркировки. Маркировка вне ввода передаёт следующие значения:

Тип кабельного ввода и размер: D8X/E8X-a-b ccc-ddd-nn

a =	Материал основных компонентов	B = латунь S = нержавеющая сталь	ddd =	Тип и размер входной резьбы
b =	Концепция защиты	F = Exdb E = Ex eb	nn =	Год изготовления
ccc =	Размер ввода			

Тип кабельного ввода и размер D8XC/E8XC-a-b-c-ddd-eee-fff-nn

a =	Резьба разьема	F = Резьба гнездового разьема M = Резьба штыревого разьема	eee =	Размер ввода
b =	Материал основных компонентов	B = латунь S = нержавеющая сталь	fff =	Тип и размер входной резьбы
c =	Концепция защиты	F = Exdb E = Ex eb	nn =	Год изготовления
ddd =	Тип и размер резьбы разьема			

Особые условия эксплуатации

- Диапазон кабельных вводов D8X**, D8XC***, E8X** и E8XC*** не должен использоваться в корпусах, где температура, в месте касания, выходит за пределы от -60°C до +180°C.
- Диапазон кабельных вводов D8X**, D8XC***, E8X** и E8XC*** применяются исключительно для фиксированных установок, кроме того, они должны использоваться только для стационарных установок, чтобы кабели должны были эффективно зажаты для предотвращения вытягивания или скручивания.
- Диапазон кабельных вводов D8X**, D8XC***, E8X** и E8XC***, если они установлены в соответствии с инструкциями изготовителя и с надлежащим корпусом, на котором они закреплены, способны обеспечить степень защиты оболочки IP66 и IP68 (50 м на 7 дней).
- Резьбы ниппелей без кольцевых уплотнений стыка, устанавливаемых во взрывоопасной пылевой среде, внутри ниппелей должны устанавливаться только в корпусах, которые имеют:
 - цилиндрический фланец, который обеспечит контакт как минимум 5 полных шагов резьбы, что соответствует пункту 5.1.2 EN 60079-31:2014 / IEC 60079-31: 2013,
 - конический фланец, который обеспечит контакт минимум 3 ½ полных шагов резьбы, что соответствует пункту 5.1.2 EN 60079-31:2014 / IEC 60079-31: 2013

