

**Кабельные вводы А8\*\* / А8С\*\*\* для плоского кабеля – ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ**

**Краткое описание**

Кабельные вводы Peppers серии А8\*\*/А8С\*\*\* предназначены для эксплуатации в соответствующих взрывоопасных зонах с плоским кабелем/термокабелем. Данные кабельные вводы обеспечивают защиту от внешних воздействий согласно IP66/67/68 (50 м на 7 дней). Серия А8С\*\*\* обеспечивает присоединительную резьбу для сопряжения с разъемами жесткого или гибкого кабелепровода.

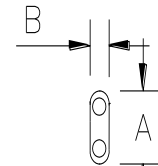
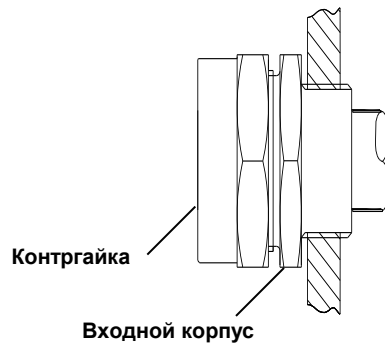
**Внимание**

**ПРОЧИТЕ ВНИМАТЕЛЬНО ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ!**

Данные кабельные вводы не должны использоваться ни в каком виде, кроме указанных в данной инструкции, если только компания Peppers не заявляет в письменном виде, что изделие подходит для такого применения. Компания Peppers не несет ответственности за любые повреждения, травмы или другие косвенные потери, вызванные тем, что кабельные вводы не установлены или не используются в соответствии с данной инструкцией. Эта инструкция не предназначена для предоставления рекомендаций по выбору кабельных вводов. Рекомендации можно найти в приведенных ниже стандартах.

**ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ**

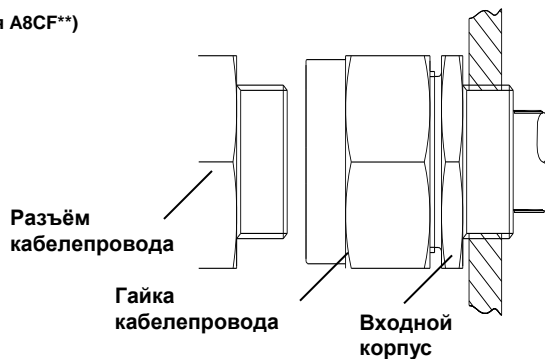
**ТИП А8\*\***



См. Таблицу А с размерами кабелей

**ТИП А8С\*\*\***

(представлена версия А8СF\*\*)



**ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ**

**ТИП А8\*\* / А8С\*\*\***

- 1 Установите Входной корпус, используя любые приспособления для установки, и полностью вверните резьбу в устройство. Затяните вручную, а затем надлежащим образом закрепите гаечным ключом.
- 2 Подготовьте конец кабеля. Продеть кабель через кабельный ввод.
- 3 Расположите кабель в правильном положении в пределах ввода. Уплотнение должно захватывать внешнюю оболочку кабеля, когда кабельный ввод затянут.
- 4 Прикрутите контргайку (Гайку кабелепровода на А8С\*\*\*) к Входному корпусу. Убедитесь, что уплотнение полностью касается оболочки кабеля, а затем затяните контргайку дополнительным оборотом/ крутящим моментом (в зависимости от того, что больше), согласно Таблице А.
- 5 **Только для версий А8С\*\*\*.** Закрепите контргайку гаечным ключом, чтобы предотвратить дальнейшее затягивание, и прикрепите соединительный кабелепровод/оборудование к контргайке для завершения установки.

**Таблица А – Допустимые размеры кабеля и данные по установке (мм)**

Размер ввода	Данные по внешней оболочке А8** / А8С***				Контргайка в сборе – Место 4	
	МИН.		МАКС.		Крутящий момент	Обороты
	А	В	А	В		
20S	6.3	4.0	11.7	7.0	5 Nm	1
20	10.3	5.6	13.5	9.0	5 Nm	1
20R	8.1	5.8	13.5	6.2	5 Nm	1
25	10.6	4.0	16.2	7.0	15 Nm	1 1/2

**Peppers Cable Glands Ltd. [Пепперс Кейбл Глэндс Лтд.]**  
**Станхоп Роуд, Кемберли GU15 3BT, Соединённое Королевство Великобритании**

**Кабельные вводы A8\*\* / A8C\*\*\* для плоского кабеля – ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ**

**Указания по установке**

Пункт	Рекомендации
1	EN/IEC 60079-10 EN/IEC 60079-14 Национальные электротехнические нормы и правила (США) (NEC 500 – 505)
2	Монтаж должен выполняться только компетентным электриком, имеющим опыт установки кабельных вводов.
3	Подробные сведения о стандартах соответствия можно найти в сертификатах на изделия, доступные для скачивания с нашего вебсайта
4	<b>ПРОВЕДЕНИЕ ЛЮБОГО МОНТАЖА ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ ЗАПРЕЩЕНО.</b>
5	Ниппели: изделие может быть установлено непосредственно в ниппели. Ниппели должны соответствовать пункту 5.3 стандарта IEC/EN 60079-1 и иметь заходную фаску для обеспечения полного зацепления резьбы. Цилиндрические входные резьбы будут обеспечивать степень защиты оболочки IP64. Для обеспечения всех степеней защиты оболочки выше IP64, следует использовать уплотнительную шайбу. Любой применяемый герметик для резьбовых соединений должен быть нетвердеющим.
6	Отверстия для зазора: они могут быть на 0,1-0,7 мм больше, чем внешний диаметр наружной резьбы. Изделие должно быть закреплено контргайкой, а резьбы затянуты, для обеспечения надёжной фиксации кабельного ввода. Для обеспечения степеней защиты оболочки следует использовать уплотнительную шайбу. Для дополнительного крепления установки следует использовать зубчатую шайбу.
7	Для обеспечения степени защиты оболочки изделия входное отверстие должно быть перпендикулярно поверхности корпуса. Поверхность должна быть достаточно плоской и жесткой для выполнения защитного соединения. Поверхность должна быть чистой и сухой. Ответственность за обеспечение надлежащей герметизации зоны сопряжения между корпусом и кабельным вводом для необходимого применения возлагается на пользователей/установщиков.
8	Хотя изделия компании Peppers с коническими резьбами были протестированы на обеспечение IP66 при установке в ниппель без какого-либо дополнительного герметика, из-за различий в контрольных допусках, связанных с использованием конических резьб, рекомендуется использовать нетвердеющий резьбовой герметик, если требуемый класс защиты оболочки выше IP64.
9	После установки не демонтируйте, кроме как для проведения плановой инспекции. Инспекция должна проводиться в соответствии с IEC/EN 60079-17. После осмотра ввод должен быть собран заново в соответствии с инструкциями с надлежащим затягом промежуточной заглушки и контргайки для обеспечения фиксации кабеля.
10	При необходимости можно использовать противозадирную смазку для облегчения сборки резьбовых соединений ввода. Смазка должна соответствовать действующим нормам практики, а также следует соблюдать осторожность во избежание соприкосновения смазки с уплотнениями кабельного ввода, так как это может негативно повлиять на рабочие характеристики.

**Аттестация и сертификация**

Аттестация	Номер сертификата	Концепция / тип защиты
ATEX (2014/34/EU)	Sira 01ATEX1270X	Ⓔ II 1D 2G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
	Sira 09ATEX1221X	Ⓔ II 3G Ex nR IIC Gc
IECEX	IECEX SIR 05.0020X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
CSA - US	2627370	Класс II, Раздел 1, Группы EFG / Класс III; Тип 4X Класс I Зона 1 AEx e IIC Gb / Класс II, Зона 20 AEx ta IIIC Da IP66 IP68
INMETRO	NCC 13.2187 X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da / Ex nR IIC Gc
EAC	RU C-GB.BH02.B.00693/18	1Ex d IIC Gb X / 1Ex e IIC Gb X / 2Ex nR IIC Gc X / Ex ta IIIC Da X
УКРАИНА	СЦ 18.0321 X	II 1D 2G 3G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da / Ex nR IIC Gc
NEPSI	GYJ16.1398X	Ex d IIC / Ex e IIC
CCoE / PESO	P365300/2 & P365300/6	Ex d IIC Gb (Зона 1) / Ex e IIC Gb (Зона 2) / Ex nR IIC Gc (Зона 2)
ABS	14-LD463991-1-PDA	Правила, установленные Американским бюро судоходства (ABS) – См. сертификат
Регистр Ллойда	10/00056(E1)	Ex d IIC Gb / Ex e IIC Gb / Ex nR IIC Gc / Ex ta IIIC Da
Российский Морской Регистр Судоходства	14.02755.315	Ex d IIC Gb / Ex e IIC Gb / Ex ta IIIC Da

**Интерпретация маркировки.** Маркировка вне ввода передаёт следующие значения:

**Тип кабельного ввода и размер A8-a-b-ccc-ddd-nn**

a =	Материал основных компонентов B = латунь S = нержавеющая сталь	ddd =	Тип и размер входной резьбы
b =	Концепция защиты F = Exdb E = Ex eb	nn =	Год изготовления
ccc =	Размер ввода		

**Тип и размер кабельного ввода A8C-a-b-c-ddd-eee-fff-nn**

a =	Тип уплотнения F = Резьба гнездового разъема M = Резьба штыревого разъема	eee =	Размер ввода
b =	Материал основных компонентов B = латунь S = нержавеющая сталь	fff =	Тип и размер входной резьбы
c =	Концепция защиты F = Exdb E = Ex eb	nn =	Год изготовления
ddd =	Тип и размер соединительной резьбы		

**Особые условия эксплуатации**

1. Диапазон кабельных вводов A8\*\* и A8C\*\*\* не должен использоваться в корпусах, где температура, в месте касания, выходит за пределы от -60°C до +180°C.
2. Диапазон кабельных вводов A8\*\* и A8C\*\*\* применяются исключительно для фиксированных установок, кроме того, они должны использоваться только для стационарных установок, чтобы кабели должны были эффективно зажаты для предотвращения вытягивания или скручивания.
3. Диапазон кабельных вводов A8\*\* и A8C\*\*\*, если они установлены в соответствии с инструкциями изготовителя и с надлежащим корпусом, на котором они закреплены, способны обеспечить защиту оболочки IP66 и IP68 (50 м на 7 дней).
4. Резьбы ниппелей без кольцевых уплотнений стыка, устанавливаемых во взрывоопасной пылевой среде, внутри ниппелей должны устанавливаться только в корпусах, которые имеют:
  - цилиндрические фланцы, которые обеспечат контакт как минимум 5 полных шагов резьбы, что соответствует пункту 5.1.2 EN 60079-31:2014 / IEC 60079-31: 2013,
  - конические фланцы, которые обеспечат контакт минимум 3 ½ полных шагов резьбы, что соответствует пункту 5.1.2 EN 60079-31:2014 / IEC 60079-31: 2013