

Pressa-cabos C****E* para cabo armado - INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Descrição resumida

Os pressa-cabos tipo C****E* da Peppers destinam-se a utilização em exteriores nas áreas de perigo adequadas com cabo armado. Possuem um índice de protecção de IP66. A opção tipo IE integra um terminal de terra no bloco de entrada. É possível criar-se uma terminação adequada para protecção CEM utilizando cabos armados com estes pressa-cabos. As opções de fixação permitem armadura de fios, cabo de aço entrançado, entrançado e armaduras em fita de aço.

Atenção

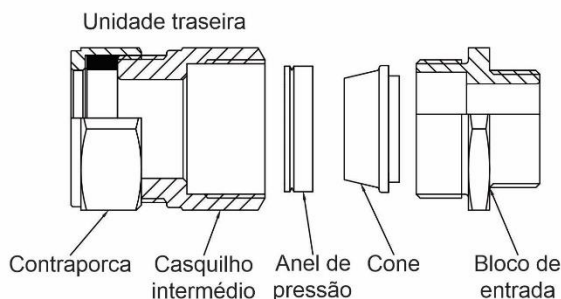
ANTES DE PROCEDER À INSTALAÇÃO, LEIA ATENTAMENTE AS DUAS PÁGINAS DESTAS INSTRUÇÕES. Estes pressa-cabos não devem ser utilizados em qualquer aplicação para além das mencionadas neste documento ou nas nossas Fichas Técnicas, a menos que a Peppers indique por escrito que o produto é adequado para tal aplicação. A Peppers não assume qualquer responsabilidade por quaisquer danos, lesões ou outras perdas consequentes provocadas nos casos em que os pressa-cabos não sejam instalados ou utilizados de acordo com estas instruções. Este documento não se destina a informar sobre a selecção de pressa-cabos. As normas indicadas no verso incluem mais informações. Em todos os casos, versão em inglês destas instruções tem precedência legal.



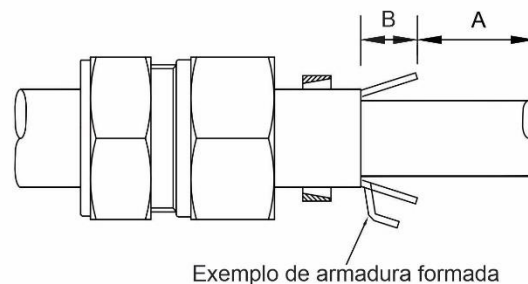
NCC 13.2186 X

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

PRENSA-CABOS DIVIDIDO



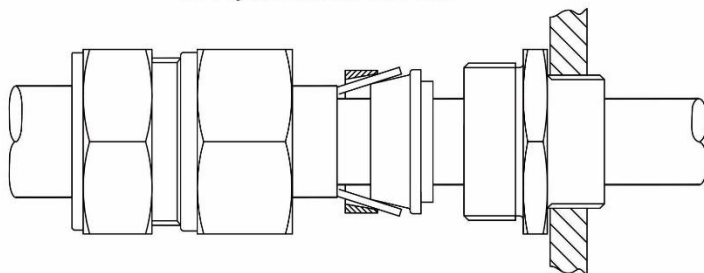
PREPARAÇÃO DO CABO



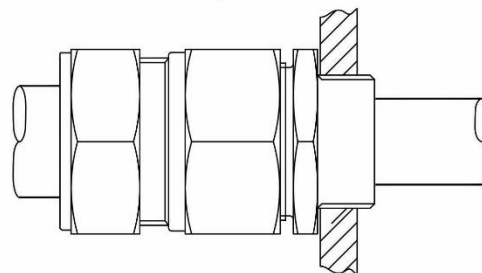
Nota.

1. O anel de pressão para armadura de fios tem 1 furo de identificação.
2. O anel de pressão para cabo de aço entrançado, entrançado e armaduras em fita de aço tem 2 furos de identificação.

FIXAÇÃO DA BLINDAGEM



INSTALAÇÃO CONCLUÍDA



INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

1. Divida o pressa-cabos conforme ilustrado.
2. Encaixe o bloco de entrada no invólucro, incluindo uma anilha de vedação se necessário. Aperte manualmente e, em seguida, fixe bem com uma chave de bocas.
3. Faça deslizar a unidade traseira (e a blindagem se necessário) para o cabo conforme se ilustra.
4. Prepare o cabo conforme se ilustra no diagrama.
 - A. Descarte a camisa exterior e a armadura numa extensão adequada à instalação.
 - B. Exponha cerca de 20 mm de armadura e faça deslizar o anel de pressão sobre a armadura exposta. Faça deslizar o cone sobre a bainha interior e estenda a armadura sobre o cone. Onde os tamanhos das bainhas sejam próximos do mínimo, forme a armadura para facilitar a fixação, conforme se ilustra. Verifique se o anel de pressão está orientado correctamente. O anel de pressão deve estar posicionado por forma a manter os anéis de identificação afastados do cone.
5. Insira o cabo pelo bloco de entrada garantindo que o cone está posicionado correctamente no bloco de entrada. Faça deslizar o anel de pressão sobre a armadura exposta. Empurre o cabo para a frente para manter o contacto da armadura.
6. Fixe o cabo para evitar que torça. Aperte manualmente o casquilho intermédio no bloco de entrada de modo a fixar à armadura. Quando estiver apertado, aperte o anel de pressão mais 1 volta completa com uma chave de bocas. Um cabo com armadura de fios de diâmetro máximo pode precisar de mais 1/2 a 1 volta.
7. Desaperte o casquilho intermédio para verificar visualmente se a armadura está bem fixa. Se a armadura não ficou fixa, repita o processo de fixação.
8. Volte a apertar manualmente o casquilho intermédio até estar fixo e, em seguida, aperte mais 1/4 de volta com uma chave de bocas.
9. Segure o casquilho intermédio com uma chave de bocas e aperte a contraporca no cabo. Certifique-se de que o vedante entra totalmente em contacto com a bainha exterior do cabo e, em seguida, aperte a contraporca o número adicional de voltas indicado na Tabela 1.
Se estiver instalada, coloque a blindagem sobre a unidade do pressa-cabos.
10. (opção C *** IEE *) Para pressa-cabos do Integral Earth, conecte o cabo de aterramento ao pino de aterramento.

Prensa-cabos C**E* para cabo armado - INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO**

Tabela 1 - Dados de instalação, dimensões de cabos e armaduras aceites (mm)

Tamanho do prensa-cabos	Volts da contraporca - passo 9	Bainha interior			Bainha exterior		Calibre reduzido		Intervalo de armadura permitida	
		Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Cabo	Trança e fita
16	1	8.4	8.4	13.5	4.9	10.0	0.9	0.15 - 0.35		
20S	1	11.7	11.5	16.0	9.4	12.5	0.9 - 1.25	0.15 - 0.35		
20	1	14.0	15.5	21.1	12.0	17.6	0.9 - 1.25	0.15 - 0.50		
25	1	20.0	20.3	27.4	16.8	23.9	1.25 - 1.6	0.15 - 0.50		
32	2	26.3	26.7	34.0	23.2	30.5	1.6 - 2.0	0.15 - 0.55		
40	1	32.2	33.0	40.6	28.6	36.2	1.6 - 2.0	0.2 - 0.6		
50S	1	38.2	39.4	46.7	34.8	42.4	2.0 - 2.5	0.2 - 0.6		
50H	2	38.2	39.4	53.2	41.1	48.5	2.0 - 2.5	0.2 - 0.6		
50	2	44.1	45.7	53.2	41.1	48.5	2.0 - 2.5	0.3 - 0.8		
63S	1	50.1	52.1	59.5	47.5	54.8	2.5	0.3 - 0.8		
63H	1	50.1	52.1	65.8	53.8	61.2	2.5	0.3 - 0.8		
63	1	56.0	58.4	65.8	53.8	61.2	2.5	0.3 - 0.8		
75S	1	62.0	64.8	72.2	60.2	68.0	2.5	0.3 - 1.0		
75H	1	62.0	64.8	78.0	66.5	73.4	2.5	0.3 - 1.0		
75	1	68.0	71.1	78.0	66.5	73.4	2.5	0.3 - 1.0		
80	1	72.0	77.0	84.0	71.9	79.4	3.15	0.45 - 1.0		
80H	1	72.0	79.6	90.0	75.0	85.4	3.15	0.45 - 1.0		
85	1	78.0	79.6	90.0	75.0	85.4	3.15	0.45 - 1.0		
90	3	84.0	88.0	96.0	82.0	91.4	3.15	0.45 - 1.0		
90H	1	84.0	92.0	102.0	87.4	97.4	3.15	0.45 - 1.0		
100	1	90.0	92.0	102.0	87.4	97.4	3.15	0.45 - 1.0		

Certificado

Certificado	Números de certificado	Conceito de protecção e grupos de gás
ATEX (2014/34/EU)	CML 19ATEX1106X	II 1D 2G Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
IECEx	IECEx CML 19.0031X	Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
INMETRO	NCC 13.2186 X	Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da

Indicações de instalação

Ponto	Conselho
1	ABNT IEC 60079-10 ABNT IEC 60079-14 ABNT IEC 60079-31
2	A instalação só deve ser efectuada por electricistas competentes, especializados na instalação de prensa-cabos.
3	NÃO SE DEVE PROCEDER A QUALQUER INSTALAÇÃO COM LIGAÇÃO À REDE.
4	Entradas com rosca: o produto pode ser instalado directamente em entradas com rosca. As entradas com rosca devem estar em conformidade com o ponto 5.3 da norma ABNT IEC 60079-1 e ter um chanfro de entrada para permitir o engate total das roscas. As roscas de entrada paralelas mantêm uma classificação IP de IP64. Deve ser utilizada uma anilha de vedação para manter classificações IP superiores a IP64.
5	Furos de passagem: estes podem ser entre 0,1 mm a 0,7 mm mais largos que o maior diâmetro da rosca macho. O produto deve ser fixado com uma porca de bloqueio e as roscas apertadas para garantir que o prensa-cabos está fixo. Deve ser utilizada uma anilha de vedação para manter as classificações IP. Deve ser utilizada uma anilha serrilhada para protecção adicional de instalação.
6	Para manter a classificação do índice de protecção do produto, o orifício de entrada deve estar perpendicular à superfície do invólucro. A superfície deve ser suficientemente plana e rígida para fazer a ligação IP. A superfície deve estar limpa e seca. Cabe aos utilizadores/instaladores a responsabilidade de garantir que a ligação entre o invólucro e o prensa-cabos está devidamente vedada para a aplicação pretendida.
7	Apesar dos produtos Peppers com rosca cónica terem, quando instalados numa rosca de entrada, sido testados para manter protecção IP66 sem vedante adicional recomenda-se, devido às diferentes tolerâncias de medição associadas à utilização de rosca cónica, a utilização de um vedante de rosca que não endurece se for necessária uma classificação IP superior a IP64.
8	Depois de instalado, não desmonte, excepto para inspecção de rotina. Deve ser realizada uma inspecção em conformidade com a norma ABNT IEC 60079-17. Após a inspecção o prensa-cabos deve ser montado novamente seguindo as instruções, garantindo que o casquilho intermédio e a contraporca estão apertados correctamente para garantir que o cabo está fixo.
9	Se necessário, um lubrificante antiengripante pode ser usado para auxiliar a montagem de rosca de buçim. O lubrificante deve estar em conformidade com o código de prática vigente e deve-se tomar cuidado para garantir que nenhum lubrificante entre em contacto com as vedações do cabo, pois isso pode prejudicar o desempenho.
10	Detalhes abrangentes dos padrões de conformidade podem ser encontrados nos certificados de produtos que estão disponíveis para download em nosso site.

Interpretação das marcas

As marcas no exterior deste prensa-cabos têm os seguintes significados: Tipo e tamanho do prensa-cabos C-a-b-c-IE-E-R-ddd-eee-nn

a =	Tipo de vedante	1 = Neopreno (preto)	2 = Neopreno com anilha de continuidade	ddd =	Tamanho do prensa-cabos	
b =	Fixação da blindagem	W = Single Wire Armour	X = Fio de Aço Tecido/Fita/Trança	eee =	Tipo e tamanho da rosca de entrada	
c =	Material do componente principal	A = Alumínio	B = Latão	S = Aço Inoxidável	nn =	Ano de fabrico
R =	Opção de vedante exterior de calibre reduzido (silicone vermelho)			IE =	Opção de terminal de terra integral	

Condições especiais para utilização segura

- Os prensa-cabos são certificados com um tamanho específico de anel de vedação FLP, conforme fornecido para cada tamanho de prensa-cabos.
- Os prensa-cabos não devem ser utilizados em invólucros com temperatura, no ponto de conexão, superior à faixa de - 35 °C a + 90 °C (vedante neoprene - preto) ou - 60 °C a + 180 °C (vedante silicone - branco ou vermelho).
- Os prensa-cabos de modelo C****E*, quando instalados de acordo com as instruções do fabricante e com um invólucro adequado ao qual são fixados, são capazes de fornecer um grau de proteção IP66.
- Quando prensa-cabos sem anel de vedação são instalados em equipamentos de proteção "Ex t" para utilização em atmosferas explosivas de poeiras, só podem ser montados em invólucros que oferecem um mínimo de 5 fios de rosca completamente acopladas, de acordo com a ABNT IEC 60079-31.
- Se estes prensa-cabos apenas prendem o revestimento do cabo e não prendem a armadura do mesmo, ou se forem utilizados para terminar cabos não armados, entrançados ou blindados, devem ser utilizados apenas para instalações fixas, além disso, os cabos devem ser bem fixos para evitar que sejam puxados ou torcidos.