

D8X/D8XC***/E8X**/E8XC*** - INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO**

Breve descrição

Os prensa-cabos das gamas D8X**/D8XC***/E8X**/E8XC*** da Peppers são indicados para utilização em áreas de risco adequadas com cabos chatos/de traçagem. Estes prensa-cabos oferecem uma proteção ambiental de IP66/67/68 (50 metros durante 7 dias). Os prensa-cabos D8X** fornecem uma vedação no revestimento interno do cabo, ao passo que os D8XC*** fornecem uma rosca de conexão para o acoplamento dos encaixes de conduites rígidos e flexíveis. Os prensa-cabos E8X** fornecem uma vedação no revestimento interno e externo do cabo, ao passo que os E8XC*** fornecem uma rosca de conexão para o acoplamento de encaixes de conduites rígidos ou flexíveis. É possível criar uma terminação adequada para proteção EMC através da utilização de cabos entrançados/blindados com os prensa-cabos D8X**, D8XC***, E8X** e E8XC***.



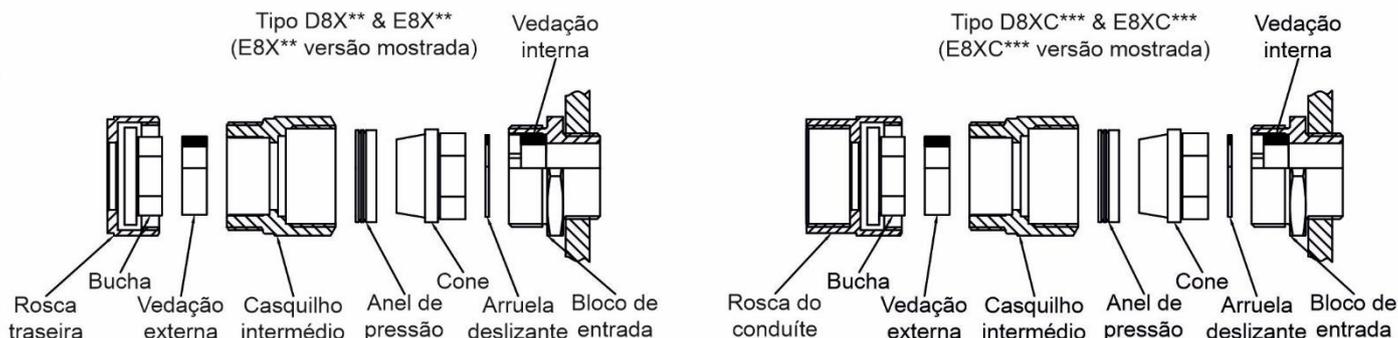
NCC 13.2187 X

Atençã

Leia atentamente as instruções. Estes produtos não devem ser utilizados em aplicações diferentes das descritas aqui ou em nossas folhas de dados, exceto se tiverem sido confirmadas por escrito pela Peppers. A Peppers não se responsabiliza por quaisquer danos, lesões ou outros prejuízos consequentes que resultem de uma instalação ou utilização não conforme com estas instruções. Este folheto não se destina ao aconselhamento na seleção do produto. Poderão ser encontradas mais informações nas normas enumeradas no verso ou no código de prática vigente. . Em todos os casos, versão em inglês destas instruções tem precedência legal.

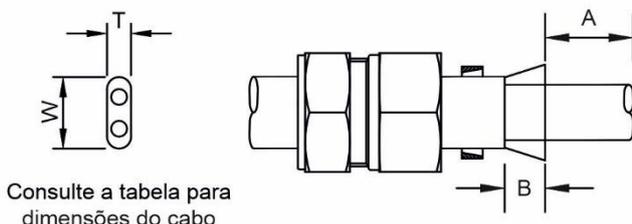
INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

PRENSA-CABO DIVIDIDO



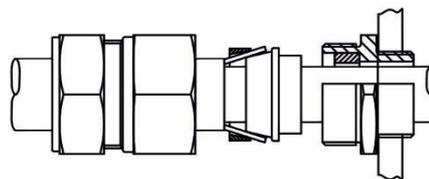
Nota: Sem vedação externa, bucha ou porca traseira nas buchas D8X** e D8XC***

PREPARAÇÃO DO CABO (E8X versão mostrada)**



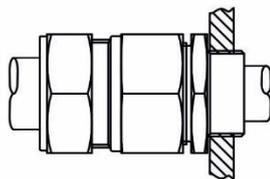
Consulte a tabela para dimensões do cabo

FIXAÇÃO DE TRANÇA/ARMADURA (E8X versão mostrada)**

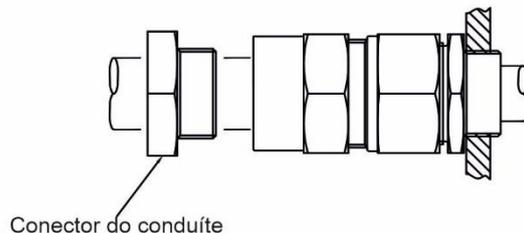


INSTALAÇÃO CONCLUÍDA

Tipo D8X & E8X** (E8X** versão mostrada)**



Tipo D8XC* & E8XC*** (E8XC*** versão mostrada)**



INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

(Nota: não existe vedação externa, bucha ou rosca traseira nos prensa-cabos D8****)

- Divida o prensa-cabo conforme mostra a figura. Nota: a vedação externa deve estar separada da tampa média para evitar que o cabo torça ao apertar a última.
- Encaixe a estrutura de entrada no invólucro. Aperte manualmente e, em seguida, aperte adequadamente com uma chave inglesa.
- Deslize a rosca traseira (e cubra-a, se necessário), a bucha, a vedação externa, a tampa média e o anel do grampo pelo cabo, conforme mostra a figura. Certifique-se de que o grampo está na direção correta. O grampo deve ser posicionado de forma que os anéis de identificação estejam longe do cone.
- Prepare o cabo conforme mostra o diagrama.
 - Retire a capa exterior e a trança e, em seguida, ajuste o comprimento de acordo para adaptar-se à instalação.
 - Exponha aproximadamente 20 mm de comprimento da trança. Estenda a trança de forma a caber no cone.
- Deslize o cone e a arruela deslizante (20R apenas) na direção do revestimento interno. Posicione o cone sob a trança. Deslize o anel do grampo na direção da trança exposta.
- Insira o cabo através da vedação interna e estrutura de entrada.
- Aperte manualmente a tampa média na estrutura de entrada para prender a trança. Quando estiver apertada, aperte ainda mais a tampa média com 1 volta completa com a chave inglesa.
- Desaperte a tampa média para verificar visualmente se a trança se encontra devidamente presa.

D8X/D8XC***/E8X**/E8XC*** - INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO**

- Aperte novamente a tampa média na estrutura de entrada. Certifique-se de que a vedação entra em contato total com o revestimento do cabo e, em seguida, aperte a tampa média com 1 volta adicional.
- Empurre a vedação externa na direção da tampa média e encaixe a bucha e a rosca traseira na tampa média. Aperte a rosca traseira para garantir que a vedação entra em contato total com o revestimento do cabo e, em seguida, aperte a rosca traseira com 1 volta adicional.
- Somente para as versões D8XC***/E8XC***. Aperte a rosca do conduto com uma chave inglesa para evitar um aperto adicional e aperte o conduto/encaixe de acoplamento na rosca do conduto para concluir a instalação.

Aceitação de blindagem ou tranças (mm), tamanhos dos cabos (mm)

Tamanho do prensa-cabo	Bainha Interna				Tipo D8 - W	Tipo E8 - Bainha Externa				Espessura Máxima do Fio/Trança
	W	Máx.	Mín.	T		Máx.	W	Máx.	Mín.	
20S	6.3	11.7	4.0	7.0	15.5	7.9	11.7	4.5	7.0	0.3
20	10.3	13.5	5.6	9.0	20.5	11.0	13.5	4.5	9.0	0.3
20R	8.1	13.5	5.8	6.2	20.5	10.7	16.1	5.4	8.3	0.3

Indicações de instalação

Ponto	Conselho
1	ABNT IEC 60079-10 ABNT IEC 60079-14 ABNT IEC 60079-31
2	A instalação somente deve ser realizada por um electricista competente e especializado na instalação de prensa-cabos.
3	NÃO DEVEM SER REALIZADAS INSTALAÇÕES COM O EQUIPAMENTO ATIVO.
4	Entradas roscadas: o produto pode ser instalado diretamente em entradas roscadas. As entradas roscadas devem estar em conformidade com a cláusula 5.3 da ABNT IEC 60079-1 e devem possuir uma chanfradura de entrada para permitir o encaixe total das roscas. Para aplicações Ex db é necessário um mínimo de 5 roscas paralelas totalmente encaixadas. As roscas de entrada paralela irão manter uma classificação IP de IP64. Deve ser utilizada uma arruela de vedação para manter todas as classificações IP superiores a IP64. O vedante de rosca utilizado não deve ser endurecido.
5	Orifícios de passagem: podem possuir um diâmetro 0,1 a 0,7 mm superior ao diâmetro maior da rosca macho. O produto deve ser preso com uma porca de segurança e as roscas devem ser apertadas para garantir que o prensa-cabo está preso. Deve ser utilizada uma arruela de vedação para manter as classificações IP. Deve ser utilizada uma arruela serrilhada para uma proteção adicional da instalação.
6	Para manter a classificação da Proteção de entrada do produto, o orifício de entrada deve ser perpendicular à superfície do invólucro. A superfície deve ser plana e rígida o suficiente para fazer a junta IP. A superfície deve estar limpa e seca. É da responsabilidade dos usuários/instaladores garantir que a interface entre o invólucro e o prensa-cabo se encontra vedada de forma adequada para a aplicação necessária.
7	Embora os produtos da Peppers com roscas cônicas, quando instalados em uma entrada roscada, tenham sido testados para manter a IP66 sem qualquer vedante adicional, devido às tolerâncias de medidas divergentes associadas à utilização de roscas cônicas, recomenda-se a utilização de um vedante de rosca não endurecido se for necessária uma classificação IP superior a IP64.
8	Uma vez instalado, não desmontar exceto para inspeção de rotina. Deve ser realizada uma inspeção de acordo com a ABNT IEC 60079-17. Após a inspeção, o prensa-cabo deve ser montado novamente de acordo com as instruções garantindo que a tampa média e a rosca traseira se encontram corretamente apertadas para garantir que o cabo está seguro.
9	Se necessário, um lubrificante antiengripante pode ser usado para auxiliar a montagem de roscas de bucim. O lubrificante deve estar em conformidade com o código de prática vigente e deve-se tomar cuidado para garantir que nenhum lubrificante entre em contato com as vedações do cabo, pois isso pode prejudicar o desempenho.
10	Detalhes abrangentes dos padrões de conformidade podem ser encontrados nos certificados de produtos que estão disponíveis para download em nosso site.

Certificado

Certificado	Números de certificado	Conceito de protecção e grupos de gás
ATEX (2014/34/EU)	CML 19ATEX1346X	Ex II 1D 2G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex ta IIIC Da
	CML 19ATEX4109X	Ex II 3G Ex nR IIC Gc
IECEX	IECEX CML 19.0104X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex nR IIC Gc / Ex ta IIIC Da
INMETRO	NCC 13.2187X	Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb / Ex nR IIC Gc / Ex ta IIIC Da

Interpretação das marcações

As marcações na parte externa deste prensa-cabo têm os seguintes significados:

Tipo e tamanho do prensa-cabo D8X-a-b-ccc-ddd-nn ou E8X-a-b-ccc-ddd-nn

a =	Material do componente principal	B = Latão	ccc =	Tamanho do prensa-cabo
		S = Aço Inoxidável	ddd =	Tipo e tamanho da rosca de entrada
b =	Conceito de proteção	F = Ex db	nn =	Ano de fabricação
		E = Ex eb		

Tipo e tamanho do prensa-cabo D8X- a-b-c-ddd-eee-fff-nn ou E8X-a-b-c-ddd-eee-fff-nn

a =	Rosca de conexão	F = Rosca de conexão fêmea	ddd =	Tipo e tamanho da rosca da conexão
		M = Rosca de conexão macho	eee =	Tamanho do prensa-cabo
b =	Material do componente principal	B = Latão	fff =	Tipo e tamanho da rosca de entrada
		S = Aço Inoxidável	nn =	Ano de fabricação
ccc =	Conceito de proteção	F = Ex db		
		E = Ex eb		

Condições especiais para utilização segura

- Os prensa-cabos foram avaliados com um tamanho específico de anel de vedação (FLP) para cada tamanho de prensa-cabo fornecido.
- Os prensa-cabos não devem ser utilizados em invólucros onde a temperatura, no ponto de conexão, está fora da faixa de - 60 °C a + 180 °C.
- Os prensa-cabos devem ser utilizados somente para instalações fixas, além disso, os cabos devem ser bem fixados para evitar que sejam puxados ou torcidos.
- A conexão entre a rosca macho do prensa-cabo com o invólucro não pode ser definida, portanto é responsabilidade do usuário garantir que o nível de proteção desta conexão seja mantido após a instalação.
- Os prensa-cabos, quando instalados de acordo com o as instruções do fabricante e com invólucro adequado, são capazes de fornecer um grau de proteção IP66 e IP68 (profundidade até 50 metros, período até 7 dias).
- A instalação de prensa-cabos que não possui anel de vedação, em equipamentos para grupo III, é permitida somente se atender:
 - No mínimo 5 fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT IEC 60079-31, para entradas com rosca paralela.
 - No mínimo 3 ½ fios de rosca completamente acoplados, de acordo com a ABNT IEC 60079-31, para entradas com rosca cônica.